PBT 553 美国GE 降低的翘曲,器具把手、聚光灯、电动马达、泵外壳

产品名称	PBT 553 美国GE 降低的翘曲,器具把手、聚光灯、电动马达、泵外壳
公司名称	苏州塑正塑化有限公司
价格	.00/kg
规格参数	PBT:PBT 型号:553 产地:美国GE
公司地址	太仓市浮桥镇新港中路2号6-5-6室
联系电话	13592777159 15217378667

产品详情

PBT是什么塑料说明；

聚对苯二甲酸丁二醇酯，属于聚酯系列，是由1.4-pbt丁二醇(1.4-Butylene glycol)与对苯二甲酸(TPA)或者对苯二甲酸酯(DMT)聚缩合而成，并经由混炼程序制成的乳白色半透明到不透明、结晶型热塑性聚酯树脂。

PBT塑料的特性如下；

1.优良的机械性能，机械强度高，耐疲劳性和尺寸稳定好。蠕变也小，这些性能在高温条件下也极少有变化。

2.生产PBT所消耗的能量是工程塑料中*的的，这对于世界范围内能源紧缺的情况下，具有十分重要的意义。

3.耐热老化性优异，增强后的UL温度指数达到120~140°C，此外，户外长期老化性也很好。

4.耐溶剂好，无应力开裂。

5.PBT易于阻燃，可达UL94V-0级，由于与阻燃剂亲和性能好，所以容易开发反应型或添加型的阻燃品级。阻燃产品在电子电器工业中获得广泛应用。

6.PBT遇水易分解，在高温、高湿环境下使用需谨慎。

7.优良的电气性能，体积电阻率及介电强度高，耐电弧性优良，吸湿性极小，在潮湿及高温环境下，也能保持电性能稳定，是制造电子、电器零件的理想材料。

8.易成型加工和二次加工，易用普通设备注塑或挤塑。由于结晶速度快，流动性好，模具温度也比其他工程材料要求低，在加工薄壁制件时仅需几秒钟，对大部件也只需40-60s即可。

PBT塑料的应用如下；

1、电子电器：无熔线断电器、电磁开关、驰返变压器、家电把手、连接器、外壳等；

2、汽车：车门把手、保险杆、分电盘盖、挡泥板、导线护壳、轮圈盖等；

3、工业零件：OA风扇、键盘、钓具卷线器、零件、灯罩等。

PBT塑料加工工艺如下；

注塑之前一定要在110～120°C的温度下干燥3小时左右，成型加工温度为250～270°C，模温控制在50～75°C为宜。因该料从熔融状态一经冷却，则会立即凝固结晶，故其冷却时间较短；若喷嘴温度控制不当（偏低），流道（水口）易冷却固化，会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275°C或熔料在料筒中停留时间超过30分钟，易引起材料分解变脆。PBT注塑时需用较大水口进胶，不宜使用热流道系统，模具排气要良好，宜用“ 高速、中压、中温 ”的条件成型加工，防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用，停机时需用PE或PP料及时清洗料管，以免碳化。