

大金注塑机伺服器维修 各种问题维修归纳

产品名称	大金注塑机伺服器维修 各种问题维修归纳
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	206.00/台
规格参数	大金:DAIKIN SUT00D:SUT00S10014- 中国:SUT00S13018-
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

产品详情

大金注塑机伺服器维修 各种问题维修归纳，如果伺服驱动器的红灯闪烁，则表示出现故障，请在里点,进入故障对话框。在该对话框，您可以看到所有故障信息，如果左边部分有红色亮，则表示出现该故障如下图，表示外部的使能信号没有接。您可以通过右边的来屏蔽故障报警如下图，表示当逻辑电压低于18V时不报警，

但建议您不要设置该项。每个故障的故障原因及其解决方法如下：1、两个intern是内部错误，要返回厂家维修2、是编码器故障，检查是否连接编码器，或者编码器线是否断开或者接触不良；3、Encoder counting：编码器计数错误（通过N相信号来判断），检查编码器的屏蔽线是否接触良好，还有就是把编码器线分开走线，提高抗干扰性，也就是说干扰的问题，屏蔽网要两头都要接金属外壳体，如果还是有问题，请返回厂家；如果现场干扰很严重，那么可以把电流环的encoder设置为0，不让N相信号进行计数，也可以让电机运行，但是会造成电机实际电流缓慢增大，终导致烧毁电机，所以还是要找到干扰源，彻底解决干扰的问题。日本大金伺服驱动器变频器维修点 PMCAHA1AM-104、Masterconder：也是编码器故障，也就是驱动器上的Masterconder接口有问题，检查，仅在运行模式为全闭合控制时可使用。2 仅在运行模式为线性伺服电机控制时可使用。3 运行模式为线性伺服电机控制时不可使用。4 仅在运行模式为标准控制时可使用。5 仅在运行模式为全闭合控制时可使用。6 仅在运行模式为线性伺服电机控制时可使用。*3 运行模式为线性伺服电机控制时不可使用。*4 仅在运行模式为标准控制时可使用。*5 Q17H时，无法使用。6 处于MR-J3-B兼容模式下的运行。1 仅在运行模式为全闭合控制时可使用。*2 仅在运行模式为线性伺服电机控制时可使用。*3 运行模式为线性伺服电机控制时不可使用。*4 仅在运行模式为标准控制时可使用。*6 处于MR-J3-B兼容模式下的运行。*7 在线时无法使用。请从GX Works2中进行参数的读取/写入。大金伺服驱动器维修 注塑机伺服 SUT00D12818-10-A 变频器报警维修处理方法，通过运动控制器时MR-J4-B · MR-J3-B 通过运动控制器对多个轴的伺服放大器进行操作MT通信设置时从MT Developer2中启动时，以MT Developer2通信设置中设置的通信方法和通信路径进行通信。但是，不支持SSCNET通信。在

MT Developer2的通信设置中选择了SSCNET通信时，MR Configurator2的通信路径为运动控制器USB连接4 通过简单运动控制时MR-J4-B · MR-J4-B-RJ010 · MR-J3-B)通过简单运动控制对多个轴的伺服放大器进行操作。 连接USB时GX通信设置时 从GX Works2中启动时，以GX Works2通信设置中设置的通信方法和通信路径进行通信。伺服ON 在JOG运行 · 定位运行 · 程序运行 · 1步进给的测试运行中，与伺服放大器的数字输入信号的伺服ONSON信号的ON/OFF无关，伺服放大器内部中自动ON后进行运行。另外，关闭测试运行窗口并结束指令为止，不接受外部指令脉冲或输入信号紧急停止除外)。以下操作中自动伺服ON测试运行中处于以下状态时，伺服电机停止。

SUT00D20021-12YL

SUT00S20018-11YL

SUT00D20025-12YL

SUT00S13018-11YLK

SUT00S5021-11YL

SUT00S8018-11YL

SUT00D8025-11YL

SUT00S10014-11YL

SUT00S13018-11YL

SUT00D13025-11YL

SUT00S15018-11YL

SUT00D20021-12YL

SUT00S20018-11YL

SUT00D20025-12YL