

EQM-III-2端淬试验机 淬火试验机 钢淬透性的末端淬火

产品名称	EQM-III-2端淬试验机 淬火试验机 钢淬透性的末端淬火
公司名称	嘉兴林威检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	浙江省嘉兴市嘉善县西塘镇大舜村钮扣路94号
联系电话	13585798871

产品详情

端淬试验机EQM-III-2

一 前言：

EQM-III-2 系列端淬试验机，该装置要求完全满足GB/T225-2006（钢 淬透性的末端实验方法）标准中的规定。适用于优质碳素结构钢、合金结构钢、弹簧钢、部分工具钢、轴承钢、低淬透性结构钢等钢种的端面淬火实验。

采用了先进的数字化淬火时间控制系统，可自动完成启动-自动喷水-淬火-结束报警的整个工作循环并且整机设计布局合理，结构紧凑，易于使用，便于保养和维修。

主要特点介绍：

- 1.EQM-III-2控制系统采用一体化PCB电路设计(市面上很多没有技术实力的公司还是抄袭别人的，采用插拔分离的继电器拼凑而成的，根本没有系统的电路设计)
- 2.试验机由机架、高低位水箱、水泵自动循环水系统、喷水时间设定系统、喷嘴挡板自动快速开启装置、水温调节控制系统等部分组成。
- 3.试验机整机（水箱 喷嘴支架 机架 面板 搁板）采用J304不锈钢焊接，水箱、喷管等与水长期接触部件采用全新不锈钢制作，水泵采用高灵敏度水泵。

- 4.喷水启动功能的控制采用高灵敏度光电传感器自动控制与手动控制两种方法。标配是手动控制。
- 5.时间控制采用高精度数显时间继电器，具有报警功能，到达设定时间后会自动关闭。每个喷嘴的喷水时间可分别设定，还可分别调整喷水高度，保持水柱的平稳。
- 6.水温控制采用压缩机制冷及加热棒制热。水温控制精度高水箱装有温度控制仪表。
- 7.所使用安装的各种计量仪表均方便拆卸，以便送检。
- 8.安装进水管和出水管，进出水管均为6分管，排水管直接插入就可以，不需要打开外箱。
- 9.试样支架内孔与喷嘴的对中稳定，并且容易调节（配备有专用中心高度调节器）

EQM-III系列端淬试验机与普通端淬试验机相比，在以下几个方面进行了改进。

- 1、采用独创的控制结构，保证端淬试验对水柱高度、喷水时间的严格要求，并可根据国标进行设置。
- 2、可以对水温进行监控并自动调节。
- 3、采用了先进的淬火时间控制系统，可自动完成打开挡水板—淬火—关闭水泵的整个工作循环。
- 4、整机设计布局合理，结构紧凑，易于使用，便于保养和维修。
- 5、一体化的PCB电路板设计（一些没有研发能力的公司使用分离的继电器简单拼凑而成，没有系统的电路设计）

二 EQM-III-2端淬试验机主要技术数据

表1 端淬试验机主要技术数据

主要技术参数	单位	数值
工位数	个	2（可定制3、4、6）
水咀喷口直径	mm	12.5
喷水时间设定范围	分钟	1--99
水柱自由高度	65 ± 10(可调)	
水箱容积	L	70--140
水咀至试样端面距离		
外形尺寸(长X宽X高)及重量	Cm/Kg	2工位：80*78*95/ 90 3工位：80*78*95/ 95 4工位：100*78*95 / 100 6工位：130*78*95 / 140

总功率	W	1500W
水温控制范围		20 ± 5

三、淬透性的测定方法

试验时，先将标准试样加热至奥氏体化温度，保温30~40min，然后迅速放在端淬试验机上端淬淬火。结束后，取下试样，按照国家标准的规定，进行硬度测量，终得出端淬曲线。

末端淬火试验测定钢的淬透性曲线

(a) 喷水装置；(b) 淬透性曲线举例；(c) 钢的半马氏体区(50%M)硬度与钢的含碳量的关系

四：售后服务

1. 我厂售后维修遵循2小时响应，12小时内电话沟通详情，72小时维修完毕。

2. 产品保修期一年，在保修期内我方产品在非人为因素的条件下造成的损坏由我方负责免费维修。

3. 保修期后产品如出现损坏，我方提供免费维修，但如需更换零配件，仅收取零备件成本价。