

卧式数控车床6140 小型数控车床 配置广数系统

产品名称	卧式数控车床6140 小型数控车床 配置广数系统
公司名称	天津宏泰机械设备制造有限公司
价格	46000.00/台
规格参数	品牌:宏泰 型号:6140 产地:天津
公司地址	天津市静海县子牙镇潘庄子村南200米
联系电话	18602666997 13733277066 15031729626

产品详情

技术参数	Specifications	单位	CK6140
床身上回转直径	Max.Swing over bed	mm	400
加工长度	Max.Processing length	mm	750/1000/1500/2000/3000
主轴锥度	Spindle taper		MT6
卡盘规格	Chuck size	C6 /D8	
主轴通孔直径	Spindle bore	52、80、105、130	
主轴转速	Spindle speed	rpm	独立主轴：100-1600
(可选自动变速)	(auto change gear)		三档变速：21-1500
尾座套筒行程	Tailstock sleeve travel	150	
尾座套筒锥度	Tailstock sleeve taper		MT5
定位精度	Position accuracy	± 0.015	
重复定位精度	Repositioning accuracy	± 0.006	
X/Z快移速度	X/Z axis rapid traverse	m/min	6/8
主轴功率	Spindle motor	kW	7.5
包装尺寸	Machine dimension for 750	2550*1550*1700	
	Machine dimension for 1000	2750*1550*1700	
	Machine dimension for 1500	3250*1550*1700	
	Machine dimension for 2000	3700*1550*1700	

	Machine dimension for 3000	4710*1550*1700	
重量	Machine weight for 750	kg	2220/3000
	Machine weight for 1000	2340/3200	
	Machine weight for 1500	2450/3300	
	Machine weight for 2000	2840/3500	
	Machine weight for 3000	3700/4300	

ck6140数控车床简介：

数控车床、车削中心，是一种高精度、自动化机床。配备多工位刀塔或动力刀塔，机床就具有广泛的加工工艺性能，可加工直线圆柱、斜线圆柱、圆弧和各种螺纹、槽、蜗杆等复杂工件，具有直线插补、圆弧插补各种补偿功能，并在复杂零件的批量生产中发挥了良好的经济效果。 本机床采用床头箱优化设计，适合盘类、轴类零件的车削加工，可以进行直线、圆弧、公英制螺纹、多头螺纹的加工，能适用于车削形状复杂和精度要求高的盘类、轴类零件加工。 机床导轨和滑鞍导轨都采用特殊性材料的硬导轨，经高频淬火，超硬耐磨，经久耐用、加工精度保持性好。数控系统采用广数系统及伺服驱动，采用国产名优滚珠丝杠及高精度丝杆轴承。采用高精度主轴轴承组且经精密装配和动平衡测试的主轴，保证主轴精度高的、噪声低、刚性强。各润滑点采用强制自动润滑装置进行定点定量润滑丝杠及导轨，当有异常状态或油量不足时，自动产生警告讯号。 标配采用国产的三爪自定心手动卡盘。