

YD-22型液压捣固机，使用注意事项及保养维护方法

产品名称	YD-22型液压捣固机，使用注意事项及保养维护方法
公司名称	锦州铁强铁路设备有限公司
价格	1.00/1
规格参数	品牌:晟铁牌 型号:YD-22型 产地:辽宁锦州
公司地址	辽宁省锦州市古塔区华盛家园71-1
联系电话	0416-8092119 13941628523

产品详情

锦州铁强铁路设备有限公司位

位于美丽的锦绣之州——锦州

公司成立于2009年7月注册资金壹仟万，技术人员9人，科室13人，生产人员35.主要生产铁路专用工（电）务设备及配件，机车车辆配件，线上（下）用料等。

公司自身服务优势势，创建一站式供应体系为铁路*（站、段）地铁，自有线路，中铁建，大中小型项目提供设备物资供应。

锦州铁强铁路设备有限公司液压捣固机YD-22型汽油机/柴油机晟铁牌

锦州铁强铁路设备有限公司生产晟铁牌铁路设备。

YD-22型液压捣固机

- 1、功率：汽油发动机9.6W（本田GX390）正品本田汽油机/柴油机
- 2、振动频率：60Hz~67Hz
- 3、激振力：22kN
- 4、系统工作压力：6Mpa
- 5、外形尺寸：1450×700×1650

6、工作效率： 260根/小时

7、主机质量： 390kg/台

操作简单，适用于线路日常施工，维护，是市面上广泛运动的一种线路捣固设备。

我司是锦州铁强铁路设备有限公司注册资金壹仟万元整。专业生产铁路设备及配件，产品质量有保障。

十年的生产研发，跟铁路人工务人共同前进。

生产研发销售售后质保。常年供货给中铁局各个路局地铁施工项目。

安全操作规程

- 1、在封锁线路的情况下，对铁路线路进行捣固作业。
- 2、操作司机经训练熟悉本机性能后，考试合格方可操纵捣固机上道作业。
- 3、汽油机的使用必须严格按照其使用规定进行，检查润滑油是否在标尺刻度范围内，不得随意调整动力额定转速。汽油机周围不得有易燃易爆物品，运转时不得向燃油箱加油，内燃机运转冷却后，用加油工具加油，防止燃油外溅，如外溅则需待燃油挥发后，再起动。运转或停止运转未冷却时，不要触摸消音器。
- 4、将走行架放在线路上，走行轮要对正两根钢轨，将升降缸提到最上端的两台捣固机依次推到放平的走架上，分别对准位置，将前后大插销插入定位孔内，再将下道架折起，把下道架上的支撑挂钩与走行架的勾环勾住。作业中，操纵司机最好面向来车方向。
- 5、汽油机应手拉起启动，怠速运转平稳后，加大油门至工作位置，根据线路情况进行捣固作业。镐头插下道床后，只需张夹1-3次。
- 6、操纵司机应密切注意机器的运转状态和线路状况。两操纵司机应密切配合，力求动作协调一致。
- 7、捣固时，应避开防爬器，轨距杆，支撑木等障碍物。
- 8、作业中，如出现捣固镐提升后夹轨钳仍紧咬钢轨时，可用手压泵压杆铣有缺口一端，把安全销拔出，钳口可完全松开。
- 9、捣固机运动部位不得注润滑油。振动框架的注油嘴只需每工作50小时加注一次。加注办法：用手转动偏心铁每旋转90°-120°停一次，加注复合铝基润滑脂少许（甘油枪只需压一次）共注油3-4个位置即可。切忌勤加、多加，以免轴承发热。
- 10、捣固机作业发生故障时，应用手压泵急速提镐下道理进行处理，严禁在线路上停机排出故障。

四、下道和存放

作业中待避列车和每日工作结束时，应按下述程序进行下道。

- 1、提升镐至最高点。
- 2、摘下支撑挂勾放下下道架，使下道架平稳。

- 3、将捣固机依次推到下道架末端将大插销在底架定位孔内与下道架定位销靠住。搬动操纵手柄，将镐钹将至最下端。
- 4、折起走行架。
- 5、曲线半径小于800米，超高大于125毫米，遇超限货物列车通过时，应把走行架摘下。
- 6、人员站在列车前进方向和捣固机之间躲避。
- 7、工作结束，摘下走行架放在路肩上，进行日常保养，罩上防雨苫布捆扎牢固。捣固机采取防溜措施。
- 8、如长期不使用时，应采取防尘、防锈措施。

五、保养与检修

1、保养

(1) 日常保养

每日班后进行，具体内容：

- 1) 擦净灰尘油污
- 2) 紧各部紧固件
- 3) 消除漏油处
- 4) 检查汽油机润滑油面高度，是否在机油尺上下线之间。

(2) 定期保养

每50小时进行一次，具体内容：

- 1) 检查或更换镐钹套，水平缸耳环套，同步杆套等；
- 2) 焊补镐掌，恢复到原设计尺寸；
- 3) 滤清或更换液压油，清洗液压缸、油箱、清洗滤油器，洗油管；
- 4) 更换失效的紧固件；
- 5) 重新调整油压为 $5.0 \pm 0.5\text{Mpa}$
- 6) 消除漏油处，更换不良密封圈；
- 7) 检查并更换夹轨钳；
- 8) 按汽油机使用说明书要求进行保养；
- 9) 振动框架加注润滑脂。

定期保养后要进行性能试验并记入工作日志。

2、检修

使用500小时之后，对液压捣固机需进行全面检查、修理工作，使液压捣固机各部件和性能恢复到设计水平。具体内容是：

- (1) 拆开振动架，检查或更换轴承；
- (2) 分解液压系统，全面清洗，更换不良部件和密封圈；
- (3) 清洗活塞杆、缸体，拉伤严重的应更换；
- (4) 更换全部尼龙套；
- (5) 检查和更换捣固镐掌达到设计要求；
- (6) 补焊零件孔径要逐件检查，磨损严重的要更换；
- (7) 对各零件孔径要逐件检查，磨损严重的要更换；
- (8) 油泵、阀要用测试台进行测试，性能不良者应予以更换或修理；
- (9) 经检修的捣固机，要经过3小时空载和1小时的试捣并测试记录各项技术指标，经确认达到设计要求后方可使用。