

# 模箱匀质板设备全套水泥基匀质板模箱生产线

产品名称	模箱匀质板设备全套水泥基匀质板模箱生产线
公司名称	大城县豆庄村艺仑机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	整机重量:4吨 成型压力:1 外形尺寸:2000
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡 豆庄村3街13排2号
联系电话	13613268783

## 产品详情

# 模箱匀质板设备全套水泥基匀质板模箱 生产线

模箱匀质板设备是以无机粘胶改性剂为主要无机胶结材料，并复合膨胀聚苯乙烯泡沫颗粒，辅以憎水等添加剂，经混合搅拌、模具或设备压制成型、养护、加工等工艺而制成的用于建筑节能工程的保温板（简称匀质板）具有导热系数低，容重轻，保温效果好，遇水漂浮，与水不容，耐水性能极好。

水泥基匀质板设备采用双项液压及电气控制系统，液压开合模，前端为组合式模具头，模具及堵头开合自动温控，匀质板设备机械化、自动化程度高，该设备所配备的料箱，是液压宽幅料箱，下料面宽，料在生产线上不会造成中间堆积，两侧缺料的现象，因此，该设备所生产出来的板面薄厚基本一致，同时减少板材变形的机率。

水泥基匀质板生产设备采用全自动化生产模式，根据厂家所提供场地的面积以及厂房的高度可定制相应的水泥匀质板设备，该设备通过搅拌系统把事先准备好的防火原材料进行搅拌，把搅拌好的材料放入模箱中通过压力机把放入的原料压实，压实后的材料通过切割锯进行去皮切割厚度可调，切割好的防火保温板进行包装机封膜，以上操作便全部完成。操作简单，生产质量无忧，防火等级可达A级，生产好的保温板可随意进行抽检化验。

水泥基匀质板设备全套设备包括：电子计量装置、自动上料装置、料浆搅拌装置、外加剂加料系统、自动浇注设备、产品运输车、成型模具、全自动切割系统等组成。

水泥基匀质板设备传动杆，所述传动杆的底部贯穿套箱并延伸至套箱的内部固定连接有第一斜齿轮，所述传动杆位于套箱内部的表面固定连接有第一轴承。

