

耐酸砖价格 河南焦作耐酸砖厂家信息L

产品名称	耐酸砖价格 河南焦作耐酸砖厂家信息L
公司名称	河南众光生态新材料有限公司
价格	2.00/块
规格参数	品牌:众光 产地:河南 型号:20015
公司地址	焦作市修武县七贤镇王庄村
联系电话	0391-7177777 13462460240

产品详情

记住，关系特别不可靠，做生意不能凭关系，做生意也不能凭小聪明

商贸市场，公平竞争，明码标价，童叟无欺，货真价实，诚信经营，买卖守信，文明交易，遵纪守法，规范发展，恪守信念，和谐共赢。

众光耐酸砖产品质量以吸水率低，抗冻性强，耐磨，耐酸碱，色泽美观大方，格调典雅，品种齐全；常规的耐酸瓷砖主要用于化工、石油、医药等化学生物学的应用领域。随着气候污染的加剧，某些城市的户外用砖、广场砖也逐步具有耐酸瓷砖的性能因此，耐酸瓷砖的前景也是相当广阔，在某些特定的领域还需要使用定制性的耐酸瓷砖以满足特别环境下的需要。

生产工艺

1、原料磨粉及陈化

所用原料为瓷石、黑矸、黑矸、木节土和长石，原料由铲车送至喂料机分别计量后落入皮带输送机，原料和水经湿式球磨机进料口进入球磨机中粉磨，磨好的物料成浆状，含水率约30%，浆状物料经管道送入湿式震动筛中筛分。合格粒径物料由泵送入陈化罐中陈化3天，不合格粒径物料由管道返回球磨机中继续磨粉。

2、物料烘干

陈化后的混合物料由泵打入喷雾干燥塔中进行烘干，热源采用燃气热风炉热烟气，温度控制在700 左右，烘干后的物料含水率为3—4%，干燥好的物料经振动筛筛分后。合格粒径物料由皮带输送机、斗式提升机送入料仓中备用，不合格粒径物料由物料转运车运至球磨车间，由皮带输送机送入球磨机中重新粉磨。

3、制砖

烘干后的物料由料仓底部落入皮带输送机中，经斗式提升机输送至制砖机缓冲仓中，制砖机直接压制合格尺寸的型坯，由轨道自动送入烘干窑。

4、烘干烧结

干燥窑利用烧成窑余热烘干型坯，烘干窑轨道速度约1.5m/min,温度控制在50-120 。烘干后由轨道送入烧成窑，烧结时热源采用天然气燃烧产生的热烟气，烧成窑轨道速度约1.5m/min，温度控制在100-1190 ，烧结完成即为成品。

众光耐酸瓷业是河南zui

大的防腐耐酸砖生产厂家，发货方便，生产量大，大批货，无色差，配货容易，单车更好发货.

我公司生产的优质防腐耐酸砖、耐酸瓷砖的耐酸碱度高，吸水率低，在常温不易氧化，不易被介质污染，有良好的抗腐作用。

【耐酸砖规格】：

150*150*15/20/30mm

200*200*15/20/30mm

300*300*15/20/30mm

标准砖 230*113*15/20/30/40/50/65mm

好的产量质量看的到，众光耐酸砖现已广泛用于全国各大场所并出口俄罗斯越南等，受到了一致的好评。厂家*销价格更低，我们真诚的欢迎广大用户前来选购！

地址：河南省焦作市修武县国土资源局北一公里