

# 烘干法塑料水分测量仪快速校准/测试方法

产品名称	烘干法塑料水分测量仪快速校准/测试方法
公司名称	深圳冠亚水分仪科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	深圳冠亚:0.001-100% CS-118:0.001g 深圳:25-250度
公司地址	深圳市南山区粤海街道科技园科苑西工业区25栋1段3层
联系电话	0755-26553336 13823723461

## 产品详情

烘干法塑料水分测量仪简化了水分检测的操作步骤，排除人为、环境和湿度的影响，缩短检测时间周期，整个操作时间控制在3分钟之内，是一种新型的检测水分含量的仪器。

广泛应用于一切需要快速测定水分的行业，PP、PE、PVC、PS、PA、PC、PET、PPS、助剂、色母粒颗粒料、尼龙料、树脂粉、无机粉体、滑石粉、钙粉、色粉等样品中的水分含量快速检测。

使用范围：

冠亚牌CS-002烘干法塑料水分测量仪快速校准/测试方法

可广泛应用PP塑胶、PCB塑胶、PVC塑料、PPR塑料、电线、PC塑胶、线路板、PPS塑胶、塑胶助剂、塑胶原料、聚丙烯、聚碳酸酯、电芯、塑胶颗粒、塑料粒子加工原料、烘干塑料料、线缆材料、TPU材料等中水分含量快速检测。

烘干法塑料水分测量仪快速校准/测试方法产品特点：

\*显示界面：采用最先进的全自动7寸液晶屏触控操作、灵敏、方便、耐用；可根据实际应用需求，采取中文、英文的界面操作模式；

\*温控系统：高分辨率温控系统精确至0.1℃，实时监控当下环境温度，温控精确性为行业之最；确保样品快速测试完毕

\*外观专利：可调整样品测试空间；可以根据客户所测样品调整测试空间；

\*样品盘：设备无耗材，样品盘直径10cm，具有耐腐蚀、酸性的特性；可循环使用

\*模式：多种测试模式可供选择（自动、手动、定时、标准、定时恒重等）

烘干法塑料水分测量仪快速校准/测试方法/原理：

冠亚牌CS-002烘干法塑料水分测量仪是深圳冠亚水分仪公司新研制的干燥失重法（烘箱法）原理的高效率水分测定仪器，设备显示部分采用了高分辨率的7寸液晶大屏幕，可直接通过全屏触控的模式在液晶屏上直接进行测试参数、条件设定等，获得一种农林类产品的水分检测装置和一种新型水分仪加热处理系统设备等证书荣获201820840431.2 新型塑料含水率测定等。

冠亚烘干法塑料水分测量仪可用来测量任何物质中的水分含量，仪器根据热解重量原理，测试开始，水分测定仪测定样品重量，然后样品由内置的卤素干燥装置和水分蒸发器快速加热，在干燥过程中，仪器连续测定样品重量并显示丢失的水分。干燥结束时，显示水分含量或者干燥物质含量作为最终的结果。在实际的应用中，最重要的因此加热的速度，与常规的红外加热或者烘箱相比，例如卤素干燥装置在达到大的加热功率时候所需的时间短，同时，此仪器还可以使用高温，这是另一种缩短干燥时间的因素，样品材质的均匀加热可确保良好的干燥结果允许使用少量的样品。

烘干法塑料水分测量仪快速校准/测试方法/指标：

- 1、称重范围：0.001g-210.000g
- 2、水分测定范围：0.01%-100%
- 3、固含量测定范围：100-0.01%
- 5、测试模式：快速
- 6、称重系统：MRH
- 7、样品质量：0.001g-210.000g
- 8、样品最小质量：0.01g
- 9、加热温度范围：环境温度-249.9

测试恒重温度误差： 0.4

- 10、加热源：MCH
- 11、水分精度：0.01%
- 12、显示：彩色7寸液晶触摸屏
- 13、温度窗口：实时显示当下环境温度
- 15、RS232打印功能
- 16、样品盘：专用
- 17、USB通讯（选配）：上层数据分析软件

18、显示参数：

水分值(%),干重(%),当前温度(分辨率0.1),设定温度(分辨率0.1),当前重量(g),初始重量(g),测试时间(S),判别时间(S);日期(年、月、日);时间(小时、分、秒)

19、操作模式：全屏幕触控式

20、校准模式：多种重量校准模式

21、试样温度：-40 - 50 ;

22、工作环境温度：5 - 50 ;相对湿度： 80%R ;

23、净重:4.5Kg

我公司主要经营卤素塑料水分测定仪,红外线塑胶水分测定仪,电池材料水分检测仪,固含量快速检测仪

我们的地址：深圳市南山区粤海街道科技园科苑西工业区25栋1段3层电话：0755-26553336联系手机：138 23723461 期待您的咨询

深圳冠亚水分仪科技有限公司成立于2015年，是一家专业从事卤素水分测定仪、微波水分仪、水分活度仪、红外线水分仪与热失重试验机研制、开发、制造以及销售的高新技术集团公司。集团公司从1998年开始投入并致力于高端精密设备的研发，目前拥有自主知识产权产品已达几十项，同时拥有数10项专利，公司参与起草水分活度仪JJG(粤)052-2017计量检定规程(于2018-02-01实施发布)，并与吉林大学科技研究院联合成立了水分仪研发中心。冠亚集团主导的三大大系列水分仪已被企业、大专院校、科研机构等行业广泛引用于各种生产与实验过程中：如医药、塑胶(色粉、母料、色母粒)、化工、食品、粮食、饲料、种子、菜籽、烟草、茶叶以及纺织、农林、造纸、橡胶、粉体等填补了国内高端水分仪、活度仪应用领域的空白，并已逐渐替代进口，打造了业内知名的“冠亚”品牌和“SFY”品牌。是同行业中率先通过ISO9001质量体系认证、ISO1400环境管理体系认证的高科技集团公司。冠亚集团秉承“以质量求生存、以创新拓发展”的战略精神理念，致力成为全球最具影响力的精密设备制造企业。集团发展历程：2004年冠亚在深圳成立2009年长春分公司成立2012年沈阳分公司成立央视新闻联播对冠亚行业专用水分仪进行连续报道。深圳冠亚公司产品获得多项软件著作权：1、塑料含水率测定设备操作系统2、水分及活度测定值采集处理系统3、肉类水分检测仪操作系统4、快速固含量测定仪操作系统深圳冠亚公司产品获得国家多项专利证书：1、201820840431.2 新型塑料含水率测定2、ZL 2017 2 0425727.3 肉类水分快速测定仪3、201820840286.8 新型快速固含量测定4、201820840433.1 新型肉类水分检测5、201530405953.1水分仪；6、201530405831.2红外水分仪7、ZL 2005 30101370.6水分测定仪