# 天津氦检漏设备 科创真空产品 充气柜氦检漏设备

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 天津氦检漏设备 科创真空产品<br>充气柜氦检漏设备 |
| 公司名称 | 北京科创鼎新真空技术有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 北京市昌平区科技园区仁和路4号3幢321房间 |
| 联系电话 | 18510826675 18510826675 |

# 产品详情

真空箱式氦检漏设备【验收标准】

由于真空箱式氦检漏系统是比较专业的设备，所以需要用户进行验收，以免后期使用过程中产生问题，难以解决。首先是设备在运往用户工厂后根据技术协议逐条验收，之后进行操作、维修等技术培训，验收合格后双方签字生效。然后需方收到设备后应及时对设备进行验收，以免延期因保管出现的产品质量问题。需要注意系统调试需要用测试工件。

想要了解更多科创真空的相关信息，欢迎拨打图片上的热线电话！

真空箱式氦检漏系统

科创真空专业生产、销售氦检漏设备，我们为您分析该产品的以下信息。

真空箱式氦检漏系统

概述

本设备适用对充气环网柜（以下简称工件）进行真空法检漏。同步对工件和真空箱抽真空，使工件内外压差不大于0.04Mpa，对被检工件充注氦气，应用真空箱法进行氦质谱气密性检测，通过该装置判断出被

检工件中的合格与不合格。然后将被检工件内的氦气回收循环使用，后向工件内充入规定压力的SF6和氮气工作气体。

回收装置的基本工作原理是采用冷冻液化法。在回收时，充气柜氦检漏设备定做，利用压缩机的抽吸性和压缩性把SF6电器设备内一定压力的SF6气体吸入压缩机，并压缩至某一较高的压力。同时利用R22制冷剂的低蒸发温度特性，将较高温度的SF6气体冷却至冷凝温度进行液化、贮存。这样连续抽吸至SF6压缩机串联运行，直至达到回收终压力。

性能特点

1、安全

★ 电气系统具有自我检测、连锁保护和报警功能，确保系统本身运行安全可靠和被检工件的安全。

★ 真空箱门设安全光电保护装置，充气柜氦检漏设备生产厂家，确保操作者安全

★ 氦气示踪安全环保。

★ 储气罐和压缩机出口配置安全阀保证系统安全。

2、高灵敏度

★ 检漏精度高。

★ 抑零功能，消除氦本底影响。

真空箱氦检漏及回收系统在汽车空调的应用一

水检和氦检两种检漏方法的分析

目前，天津氦检漏设备，水检和氦检两种检漏方法国内汽车空调两器检漏主要的方法，下面将分析两种检漏方法的优缺点。

1.1 传统水泡法检测分析

水泡检漏法，属于检测精度要求不高的粗检漏，就是将被检工件充入一定压力的干燥压缩空气或者是氮气，然后放入水中，观察是否有气泡从被检工件中跑出来，如果有，则说明漏，而且指出什么位置泄漏，一般只确定被检件是漏还是不漏，而不需定量。但并不是说气泡检漏就不能定量。在某些情况下，气泡检漏也可以定量。检出气泡的漏率与气泡直径、气泡形成速率、充气的种类有关。

因此，对于空调两器检漏来说，采用水检方法，灵敏度较低。受人为因素影响，漏判误判率会明显增加。另外，工件水检后，外表面有水，需烘干处理，耗电多，耗费劳动力也多。但水检法也有优点，就是操作简单直观，而且能够查找漏点位置。

1.2 氦质谱检漏方法分析

氦质谱检漏是以氦作探索气体，对各种需密封的容器的漏隙进行快速定位和定量检测的理想方法。

氦质谱检漏法有优点在于：氦是惰性气体，对大气无污染，使用安全；氦原子质量小，黏度小，易渗透过可能存在的漏隙。氦气在大气中含量小（5ppm），不易受干扰。氦质谱检漏仪检测灵敏度高，速度快，充气柜氦检漏设备，适用范围广。

目前国内生产氦质谱检漏仪较小可检漏率可达到5.0×10-13 Pa · m3/s。目前，国内外比较流行的针对空调两器检漏方法，多采用真空箱法。

本产品信息由科创真空提供，如果您想了解更多您可拨打图片上的电话进行咨询，科仪创新竭诚为您服务！

天津氦检漏设备-科创真空产品-充气柜氦检漏设备由北京科创鼎新真空技术有限公司提供。北京科创鼎新真空技术有限公司（www.bjkcvac.com）为客户提供“ 氦检漏设备，氦质谱检漏仪，LNG抽真空设备 ”等业务，公司拥有“ 科创真空 ”等品牌。专注于行业专用设备等行业，在北京 昌平区有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：张经理。