

废泡沫挤塑板 儒涛保温建材 挤塑板

产品名称	废泡沫挤塑板 儒涛保温建材 挤塑板
公司名称	重庆儒涛保温建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆九龙坡区朝阳路116号附36号
联系电话	13647699960

产品详情

铺压玻璃纤维网

涂抹面胶浆后随即将玻璃纤维网布沿水平方向绷紧，用抹子由中间向上、下两边将网格布抹平压入湿的抹面胶浆中；自上而下沿外墙铺设网布；遇到门窗洞口时，应在洞口四角沿45°方向补贴一块标准网布，以防开裂。网格布左、右搭接宽度为150mm，上、下搭接宽度为10mm，在阳角处还需局部加铺400mm网格布一道，应从每边双向绕角后包墙的宽度不小于200mm。所有收口处的网格布必须返过阳角压实。铺设玻纤网时，玻纤网的弯曲面朝向墙面。

竖缝应逐行错缝1/2板长，小错缝不得小于100mm，在墙角处应交错互锁，并保证墙角的垂直度。施工缝断开处采用踏步槎施工。

门窗口侧面粘贴挤塑板，厚度为10mm。窗口保温里层低于或高于窗框15mm窗上口滴水线，下口为外低内高，坡度为10%。

安装固定件

在贴好的挤塑板上用冲击钻钻孔，孔洞深入墙基面不小于30mm，数量为每平方米不少于4个，使用尼龙塑料胀管固定。

涂抹面胶浆

用不锈钢抹子在挤塑板表面均匀涂抹一层面积略大于一块网布的抹面胶浆，挤塑板，厚度约为2mm。

从加工的性能来看，XPS挤塑板生产厂家分析到全新料的加工性能要求较低，产品质量比较稳定，外墙保温材料挤塑板，但加工温度比较高，废泡沫挤塑板，一般PS的彻底熔融温度不应该低于220

，好在240℃以上，PS是无定形高结晶物质，从初融到完全塑化的过程比较长、温区比较宽，但过低的生产加工温度并不能保证其完全熔化，如果未熔的颗粒存在XPS挤塑板中会形成大体积结晶点，直接造成XPS挤塑板的应力集中，地暖挤塑板厂，从而影响材料的压缩和拉伸性能，也可能造成挤塑板的尺寸稳定性较差（板材忽宽忽窄，忽薄忽厚）。回收的PS颗粒由于分子量存在一定的降解，加工温度一般低于全新料，但是成型稳定性较差，发泡的倍率和泡孔的结构不容易控制，而且阻燃的难度较大。 b2挤塑板生产厂家了解到新能源的开发和应用推广已经成为一个全球热点话题，同时提倡节能环保工程也是重中之重的工程，作为节能环保的保温材料来讲起到至关重要的作用，b2挤塑板就一些发达国家的保温发展过程

废泡沫挤塑板-儒涛保温建材(在线咨询)-挤塑板由重庆儒涛保温建材有限公司提供。“保温材料，绝缘材料，隔热材料”就选重庆儒涛保温建材有限公司（www.cqrtbw.com），公司位于：重庆九龙坡区朝阳路116号附36号，多年来，儒涛保温建材坚持为客户提供好的服务，联系人：张莉。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。儒涛保温建材期待成为您的长期合作伙伴！