

开式冷凝水回收装置定制 鲁源热能实力厂家

产品名称	开式冷凝水回收装置定制 鲁源热能实力厂家
公司名称	山东鲁源热能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市张夏水龙王工业园
联系电话	18615286777 18615286777

产品详情

疏水阀在冷凝水回收中发挥着什么作用？

冷凝水回收再利用，因为其回收效益高，是当今动力能源中有效的途径之一，而回收这部分能源需要用到蒸汽冷凝水回收设备，而疏水阀在冷凝水回收中发挥着什么作用呢？蒸汽冷凝水回收设备疏水阀是非常重要的部分，蒸汽直接加热设备是利用蒸汽的汽化潜热来加热原料的。

1、冷凝水的定义。

冷凝水又称凝结水，是蒸汽在用热设备中传输完热量后从气态转变成的液态介质。饱满蒸汽因具备温度好调节、加热均匀、传热系数高、安全清洁低成本等特点，在工业企业中被广为应用。蒸汽的相变（气态变液态）放出潜热的过程，主要的传热过程。因而，遂宁开式冷凝水回收装置，工业工程中用了多少蒸汽，就有等量的冷凝水产生。

2、冷凝水回收。

一般情况下，冷凝水的温度均高于100摄氏度，其中含有的显热相当于蒸汽总热量的10%到30%，一起，开式冷凝水回收装置制造商，冷凝水也是很好的软水。通过合适的方法将冷凝水回收到相应的设备中去，既可节约能耗也可降低水处理和补水所需的费用，并可减少直接排放造成的热污染。

3、冷凝水回收利用的方式

1) .按冷凝水回收用途来分：

如果用汽设备所用蒸汽是本企业的锅炉自主生成，将冷凝水直接打回锅炉或锅炉除氧器前的蓄水箱是较常见的冷凝水回收方法。

如果用汽设备所用蒸汽来自较远间隔的电厂，则大多数情况下，冷凝水不能被电厂回收，只能从其他途

径进行回收和利用。如作为某些加热工艺系统的预热源、为清洗设备或其他清洗工艺供给热水源等。

凝结水回收装置替换铜管时应注意哪些问题呢

凝结水回收装置长年连续运转，铜管将受到腐蚀，表面结垢，下降传热作用，开式冷凝水回收装置生产厂家，导致端差增大、真空下降，严峻影响机组的经济性。

频繁的酸洗或高压水清洗，会使铜管壁因腐蚀或冲刷而减薄。铜管走漏会破坏凝结水回收装置水侧密封性，循环水的漏入使得凝结水质变坏，随着走漏加重，致使给水、炉水及蒸汽的水汽质量恶化，当采取措施后，水质仍不能恢复正常而停机。

凝结水回收装置铜管经常发生走漏，会加快锅炉管道腐蚀、结垢，甚至发生爆管事端。所以铜管走漏严峻时，除堵漏处理外，还应有计划地替换。

凝结水回收装置替换铜管应留意以下问题。

铜管选材是根底：凝结水回收装置的铜管要求较高的均匀传热系数，较强的抗腐蚀和抗冲刷能力。

现各电厂遍及采用HSn70-1B黄铜管和B30白铜管(其间B30白铜管安装在空气缩短区，数量较少)。

HSn70-1B黄铜管是在原HSn70-1A黄铜管的根底上添加硼元素，以细化晶粒，提高抗腐蚀性及抗冲刷性。HSn70-1B黄铜冶金时加入硼元素，工艺要求杂乱，工艺不当，加入的硼元素会分布不均匀，开式冷凝水回收装置定制，形成铜管内部局部晶粒过于细化，脆性增加，剩余应力加大，易使铜管发生裂纹。

使用凝结水回收装置时要注意哪些问题呢？

工业蒸汽经管道运送到用热设备运用，真正被有效运用的只需七成的潜能热，而剩下三成的热量称为余热，大部分在凝结水中经疏水器排出，进入水沟或排向大气。蒸汽的热能由潜热和显热两部分组成，通常用汽设备只运用蒸汽的潜热，开释潜热后的蒸汽还原成同温度的饱满软化水，不只形成动力浪费还会形成必定的热污染。

凝结水的发作带走了很大一部分能量，若能将这部分能量合理运用，不只能降低污染，节约用水还可以节约很多的燃料，燃料的节约又可以使锅炉烟气排放量减少，所以凝结水回收装置的立异性运用能有效地节约动力、保护环境。

那么，在运用凝结水回收装置时要留心哪些工作细节问题呢？

- 1、留心污垢清洁。在凝结水装置投入正式工作之前，须对整个系统进行污垢清洗。凝结水装置开始工作时，先翻开产品上的排污阀，待回水清净后关闭。当回水有少量硬性杂质或油污进，应每3-5天翻开排污阀排污一次;今后递减至一个月排污一次即可。
- 2、留心设备操作。设备工作前，须先翻开凝水进口前阀门和两台泵后的截止阀(如液位计与罐体间有阀门也须翻开)，关闭设备时，操作与前面相反。
- 3、及时替换失效的疏水器，疏水器失灵会影响整个凝结水回收系统的工作。

开式冷凝水回收装置定制-鲁源热能实力厂家由山东鲁源热能科技有限公司提供。山东鲁源热能科技有限公司(www.sdlyrn.cn)是山东济南,换热、制冷空调设备的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在鲁源热能领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创鲁源热能更加美好的未来。