

复合袋厂家 金泰塑料包装 江苏复合袋

产品名称	复合袋厂家 金泰塑料包装 江苏复合袋
公司名称	南京金泰塑料包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市浦口区柳州北路22号小柳工业园
联系电话	13913948339

产品详情

45圆管形多层共挤出 除上述之外

，套管式圆管形多层共挤出复合模头清理也复合模头比较困难。进行了大量卓有成效的工作，而且在推动共挤出复合成膜技术的创新方面，作了不少的探索，取得了一些突破性的进展，现择要介绍如下。单机多层共挤出技术，如前所述，传统的多层共挤出设备均使用多台挤出机向共挤出模头供给不同的塑料熔体，复合袋厂家，因而通常都普遍存在设备比较庞大、造价较高、占地面积较大的缺点。瑞士的Nextrom公司与芬兰的VTT化工技术公司等合作，开发成功了一种新颖的单机共挤出机T-Conex挤出机，于1998年正式用于多层塑料软管及多层电线、电缆等产品的生产，江苏复合袋，并开展了用于多层共挤出薄膜成型方面的研究。

17熔体指数越大，塑料在熔融状态下的流动性能越好

；反之，熔体指数越小，塑料在熔融状态下的流动性能越差。同一种高聚物

，熔体指数也反映了它的分子量大小，熔体指数大，分子量就小

，其耐热性、拉伸强度、刚性等也相对差一些

，但热封性能较好。挤出复合用的聚乙烯的熔体指数一般在

5~8g/10min为宜。MI在12g/10min左右的LDPE一般涂布在纸张和无纺布上，它能渗透到纸张和无纺布中，以增加其黏合强度。如果LDPE直接涂布在铝箔上，则温度要提高近20℃，但是，由于温度较高，LDPE会产生异味，影响内容物，因此加工时采用EAA、EMAA或牢靠AE，它们的加工温度较低，而且与铝箔的结合牢度较好。

9稀释溶剂中含水量偏高或含有其他活泼氢的物质含水量偏高或含有其他活泼氢的物质，会消耗固化剂

，造成真实比例失调。因此，在选购和使用稀释剂时，应严格控制质量

，不用含醇、氨或含水量大于0.2%的乙x酸乙酯。外国供应商往往提到

，复合袋定制，在用他们的胶黏剂时，稀释用的乙x酸乙酯应是“氨酯级”纯的产品

, 国内一些供应商也提出要用含水量小于300ug/g的 乙酸乙酯
, 其出发点就是保证固化剂不因额外消耗而减少 , 最终导致比例错误
, 当然还有其他因素在内。近年来, 复合袋定做, 由于完全理想纯净的稀释剂很难找到
, 许多单位也摸索出了一个经验 , 那就是在每年的4~7月梅雨季节时
, 主剂与固化剂的比例做适当的调整 , 让固化剂用量增加5%~10%, 以补充被水消耗掉的部分。复合袋
厂家-金泰塑料包装(在线咨询)-江苏复合袋由南京金泰塑料包装有限公司提供。南京金泰塑料包装有限公司
(www.njjsld.com) 坚持 “ 以人为本 ” 的企业理念, 拥有一支技术过硬的员工队伍, 力求提供好的产品
和服务回馈社会, 并欢迎广大新老客户光临惠顾, 真诚合作、共创美好未来。金泰塑料包装——您可信
赖的朋友, 公司地址: 南京市浦口区柳州北路22号小柳工业园, 联系人: 汤经理。