

桥梁景观护栏 景观护栏 山东鑫创金属制品

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 桥梁景观护栏 景观护栏 山东鑫创金属制品 |
| 公司名称 | 山东鑫创金属制品有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东临朐寺头镇吕匣工业园 |
| 联系电话 | 18863680066 18863680066 |

产品详情

热镀锌护栏是指采用锌合金材料制作的阳台护栏，由于其具有高强度、高硬度、外观精美、色泽鲜艳等优点，成为住宅小区使用的主品。热镀锌护栏在安装工艺上采用无焊连接、横竖穿插组装而成。相对于传统的铁护栏，安装更加快捷，景观护栏，外表更加美观。

由于现代人对热镀锌护栏的不同需求，在热镀锌护栏的设计风格上也力求花样百出，不但着重观赏性，也特别凸显生活享受与品位。受这种观念支配。

热镀锌护栏是指采用锌合金材料制作的护栏。用在建筑护栏中的产品主要有：阳台护栏、防护窗、楼梯扶手、栅栏、花园围栏、百叶窗、空调围栏、道路护栏等锌合金型材。

热镀锌护栏颠覆了传统护栏质地软、易生锈、色彩单一的缺点，热镀锌护栏抗紫外线、耐候耐腐，并且色彩多种多样，是传统阳台护栏材料的替代产品。

热镀锌护栏替代传统的水泥护栏、铸铁护栏已经成为一个不争的时代需求了。

景观护栏焊前准备

为了降低焊接，防止焊接裂纹及气孔的产生，焊前除了开适当的坡口外，还应将坡口附近的锌层去除。去除方法可采用火焰烘烤或喷砂。坡口间隙应尽量控制在1.5~2mm内，工件厚度较大时，桥梁景观护栏，可放宽到2.5~3mm。

景观护栏焊条的选择

焊条的选择原则是焊缝金属的力学性能尽量与母材相近，而且焊条熔敷金属中含硅量应控制在0.2%以下。

采用钛铁矿型焊条、氧化钛型焊条、纤维素型焊条、钛钙型焊条和低氢型焊条焊接时所得到的接头强度均可达到满意的指标，见表1。但用低氢型焊条和纤维素型焊条焊接的焊缝中易产生夹渣和气孔，因此一般不用。

对于低碳钢镀锌钢板，应优先选用J421/J422或J423焊条。对于强度等级在500MPa以上的镀锌钢板，园林景观护栏，可选用E5001、E5003等型号的焊条。对于强度在600MPa以上的镀锌钢板，应选用E6013、E5503及E5513等型号的焊条。

焊接时，尽量采用短弧，道路景观护栏，不要使电弧摆，以防止镀锌层熔化区域的扩大，保证工件的抗腐蚀性并降低量。

桥梁景观护栏-景观护栏-山东鑫创金属制品(查看)由山东鑫创金属制品有限公司提供。山东鑫创金属制品有限公司(sdxinchuang.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！