

热风循环烘箱,工业用烘箱,箱式干燥设备生产厂家

产品名称	热风循环烘箱,工业用烘箱,箱式干燥设备生产厂家
公司名称	常州市齐宝干燥设备有限公司
价格	25000.00/台
规格参数	品牌:常州齐宝 型号:CT-C 产地:江苏常州
公司地址	常州市天宁区郑陆镇查家村
联系电话	13585333953

产品详情

精心选材制造的,热风循环烘箱,工业用烘箱,箱式干燥设备生产厂家,电加热烘干箱,烘箱设备,CT-C系列热风循环烘箱.

工作原理:

热风循环烘箱以空气为载体,用蒸汽或电能或热风炉作热源,将从箱外进入的冷空气经过热源加热升温后,再强制循环分层平流经过烘盘与烘盘内物料进行热交换,并带走物料蒸发产生的湿气(水分),又回到热交换器再次加热升温。如此多次循环,当热空气湿含量增大到一定程度后就开启排湿阀,排除部分高湿热风,补充部分低温新的冷风,从而达到连续干燥之目的。

热风循环烘箱分为五种标准型号:分别是单门单车烘箱,两门两车烘箱,两门四车烘箱,三门六车烘箱,四门八车烘箱;另外齐宝干燥可根据客户要求提供非标定制。

烘箱大部分热风在箱内循环,热效率高,节约能源。烘箱利用强制通风作用,箱内设有可调式分风板,物料干燥均匀。烘箱热源可采用蒸汽、热水、电、远红外,选择广泛。烘箱整机噪音小,运转平稳。温度自控,安装维修方便。

热风循环烘箱内部结构:

- 1、热风循环烘箱由角钢、不锈钢板以及冷钢板构成。
- 2、保温层则由高密度硅酸铝棉填充,高密度硅酸铝棉保证了烘箱的保温性,也确保了使用者的安全性。

- 3、加热器安装位置可是底部、顶部或两侧。
- 4、用数显智能仪表来控制温度。
- 5、热风循环烘箱风道设计有两种：水平送风和垂直送风。

结构特点:

- 1、整个箱体采用全封闭结构，热风在内部循环利用，节能高效；
- 2、采用内置耐高温长轴风机，强制热风循环流通，大大减小热量在流通过程中的损耗；
- 3、保温层厚度80~200mm，采用高密度岩棉或超细硅酸铝纤维棉，进一步降低热损耗；
- 4、箱内设有可调式分风板，可上下调节缝隙大小控制风量流通，使箱内温度更均匀；
- 5、烘车烘盘为行业统一标准，多种样式烘盘可选择，适用于各种行业，可互换；
- 6、电器具有设定温度、恒温控制、时间定时、设定排湿时间、超温报警等，选配触摸屏。
- 7、热源可采用电（380V/50Hz）、蒸汽（0.2~0.8MPa）、热风炉（燃柴/煤/油/气）等；
- 8、整机噪音小，运转平衡；温度自控，安装维修方便；适用范围广，可干燥各种物料，是通用干燥设备。

热风循环烘箱性能特点：

热风循环烘箱适用范围广，可干燥各种物料，是通用干燥设备。

大部分热风在箱内循环，热效率高，节约能源。

利用强制通风作用，箱内设有可调式分风板，物料干燥均匀，热源可采用蒸汽、导热油、电、热水、远红外等，选择广泛。

热风循环烘箱温度适应范围广，根据用户要求，可达常温至350 。

热风循环烘箱整机噪音小，运转平稳，温度自控，安装维修方便。

非标烘箱：工作室尺寸:按用户要求的任意尺寸设计；温度参数：按用户所要求的温度范围、温度均匀性等技术指标设计；结构类型：整体式、拼装式；加热类型：电加热、燃油、燃气加热、蒸汽加热、混合加热；热风循环方式：根据所烘产品不同的摆放，选择合理的热风循环方式，（如下侧鼓风单循环、顶鼓风双循环、鼓风前后大循环等等；开门方式：前开门、前后开门、顶开门、升降门；工件输送方式：台车式、辊排式、板链式、网带式、推杆式；台车驱动方式：人力式、钝齿轮销齿条驱动、牵引小车驱动、卷扬机驱动、辊排驱动；控温方式：位式数显仪表控温、时间比例温控仪表控温、国产智能（程序）温控仪表控温进口智能（程序）温控仪表控温。