

模具厂 宏盛源模具 南昌模具

产品名称	模具厂 宏盛源模具 南昌模具
公司名称	南昌宏盛源精密塑料模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	南昌市青湖区罗家镇龙竹路嫫姐纸业对面
联系电话	15107911693

产品详情

模具设计与制造注意事项

- 一．胶位检查 检查胶位是否均匀，如不均匀则会引起缩水并影响外观。
- 二．确定分型面与拔模角 1. 分型面选择在开模方向上投影的大值，尽量简单化 2. 碰穿位：尽量选碰后模，如要碰前模，易走披锋，影响外观，利用平面接触。 3. 枕位：枕5—8毫米，再与大分型面接平，胶位部分拔3度，后面拔3度或避空。 4. 插穿位：利用侧边工作，拔3度，一般做镶件。 三．拔模原则 1:减胶方向拔模。 2:轴类大端为产品尺寸，孔类小端为产品尺寸。 四．2D镜像 2D一定要注意镜像且放缩水，如忘记这步，绝大部分模具报废。 五．缩水 缩水率小产品（5‰以下）可按经验放缩水，缩水率大产品，模具制造，例如一个可放18‰也可放20‰更甚至于可放22‰产品，一定要先征求负责人意见再放，以免跟配套产品尺寸不吻合。 六．唧嘴偏心KO应与同轴 七．行位要点 1. 一般用斜导柱作动力，比较小的抽芯距用T形槽，大于30mm用油缸抽芯。 2. 斜导柱的角度比铲机角度小2—3度。 3. 后模行位伸入前模超过总高度一半，可省掉铲机，利用前模加工面作压面。 4. 行位宽度大于100mm，尽量用2根斜导柱，大于150mm的中间加导向槽。 5. 行位定位：尽量不用波仔弹珠（力不够大），用螺丝定位。 6. 行位在TOP位处，一定要放弹簧，否则行位开完模因重力作用，无法归位而导致撞坏。 7. 开模方向投影，如行位底下有斜顶或顶针的，要设置先复位机构，否则有可能行位与斜顶或顶针会产生干涉。 8. 行位跟行走，走啤把，定制模具，包胶位，直身出。 9. 行位行程应大于扣位2至3mm，油缸行程应大于扣位10mm。 10. 为了增加铲机牢固性，尽量做反铲。 八．斜顶设计要点 1.斜顶一般做3—8°，不超过15°。 2. 顶出行程一般大于扣位0.5—1mm。 3. 顶出方向：胶位应平或向上，否则做延迟斜顶。

南昌宏盛源精密塑料模具厂专业生产模具，日用品模具，工业产品模具，汽车配件模具.日用品模具规格齐全，工业产品模具货源充足，汽车配件模具价格合理，专业制造大型塑料模具、滴胶塑胶模具、标准塑料模具、非标塑料模具、高精密塑料模具、高难度复杂塑料模具、热流道模具。另外承接模具烂字、咬花、皮纹、亚光、喷砂、精密铣床、磨床、钻床、车床、氩弧焊、电焊等业务，模具质量保证。

注塑模具加工厂家把握质量和价格关

注塑模具加工厂家如何把握好质量关和价格关成为重中之重。产品质量是注塑模具加工厂家的魂魄。

注塑模具加工厂家如果没有高水准的产品质量，那么其他的一些都是镜中花水中月，产品质量在任何时候，任何行业都是注塑模具加工厂家实现发展、抢占市场的第1要素，没有扎实的产品质量，注塑模具加工厂家的发展举步维艰;唯有领先的产品质量，才有领先的注塑模具加工厂家。通过不断的自我研发和国外引进，目前在产品质量方面都有很大的改善。

注塑模具加工厂家更需要做好产品、理清价格问题，才能在当今市场站稳脚跟的同时，实现快速的发展

南昌宏盛源精密塑料模具厂专业生产模具，日用品模具，工业产品模具，汽车配件模具.日用品模具规格齐全，工业产品模具货源充足，汽车配件模具价格合理，专业制造大型塑料模具、滴胶塑胶模具、标准塑料模具、非标塑料模具、高精密塑料模具、高难度复杂塑料模具、热流道模具。另外承接模具烂字、咬花、皮纹、亚光、喷砂、精密铣床、磨床、钻床、车床、氩弧焊、电焊等业务，模具质量保证。

注塑模具加工厂家发力网络销售

注塑模具加工厂家作为传统制造业，注塑模具加工厂家的销售渠道也一直以传统的地面营销为主。

注塑模具加工厂家传统产销模式竞争对手众多，实力强大，各项经营费用逐步走高。而与此同时，市场份额受到网络销售的挤压，经营利润不断被蚕食，日子越来越不好过。网络销售的种种问题，南昌模具，让很多注塑模具加工厂家对其知难而退。但如果网络销售是未来一个主要销售模式的话，模具厂，解决困难，迎难而上将成为很多从业者无奈的选择，而任何困难其实都是有办法克服的。

注塑模具加工厂家一些习惯于传统模式的厂家，注塑模具加工厂家正在进行大规模的线上线下销售的整合，力图在不损失线下业绩的同时，完成对网上销售的开拓

南昌宏盛源精密塑料模具厂专业生产模具，日用品模具，工业产品模具，汽车配件模具.日用品模具规格齐全，工业产品模具货源充足，汽车配件模具价格合理，专业制造大型塑料模具、滴胶塑胶模具、标准塑料模具、非标塑料模具、高精密塑料模具、高难度复杂塑料模具、热流道模具。另外承接模具烂字、咬花、皮纹、亚光、喷砂、精密铣床、磨床、钻床、车床、氩弧焊、电焊等业务，模具质量保证。

模具厂-宏盛源模具(在线咨询)-南昌模具由南昌宏盛源精密塑料模具厂提供。南昌宏盛源精密塑料模具厂(www.jxtlfs.com)是江西南昌,塑料模的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在宏盛源模具领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创宏盛源模具更加美好的未来。

