

## PP管材生产线 塑料PP管材生产线 高效

产品名称	PP管材生产线 塑料PP管材生产线 高效
公司名称	青岛科润塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市沧州路105号（北关办事处东谷家庙子村）
联系电话	15589886392

## 产品详情

### PE供水管生产线

#### PE供水/燃气管材生产线:

PE供水/燃气管材设备的性能与特点:PE供水/燃气管材设备，配有高效BM混炼螺杆，精度高，能耗低，挤出量大，挤出稳定;PE供水/燃气管材设备两级高速负压真空定径系统，水温自动控制系统，高强度的喷淋系统，确保管材冷却更均匀;牵引速度与主机连动由PLC控制，牵引速度稳定;采用行星切割方式，噪音低，强力吸屑装置，确保现场干净卫生。PP管材生产线

### PP管材生产线

PE400给水管属于中大口径PE管材，其成品多数为直管，长度一般为6m、9m、12m，国标公斤压力一般为0.6Mpa、0.8Mpa、1.0Mpa、1.25Mpa和1.6Mpa，即6公斤、8公斤、10公斤、12.5公斤和16公斤压力值，其壁厚分别为15.3mm、19.1mm、23.7mm、29.4mm、36.3mm，0.6Mpa米重19.12Kg/m、0.8Mpa米重24.12Kg/m、1.0Mpa米重29.52Kg/m、1.25Mpa米重35.99Kg/m、1.6Mpa米重43.55Kg/m，如果需要其他米数则需要单独洽谈协商定制。

PE给水管是用聚乙烯树脂为主要原料的材料，经挤出成型的给水用聚乙烯管材，简称为PE给水管。

PE给水管的生产设备该设备采用目前先进的技术生产制造的，具有高速挤出成型，熔融适度，自动定尺切割，现货PP管材生产线，PLC控制生产全过程的先进性能。

### PVC双管挤出生产设备

### PP管材生产线

PVC挤出生产线以锥形双螺杆挤出机为主机，配备不同的管机头模具和相应的辅机组成，主要用于生产双根PVC管。生产的PVC管主要用于电工穿线管等。生产线充分利用挤出机的挤出能力，生产小口径的管材，可达到极高的质量，生产效率高、操作使用安全方便。

整机结构合理、性能稳定可靠，实现挤出机主电机、牵引机电机的同步调速。并采用真空定径方法，定径效果好、自动化程度高。

生产线辅机真空定径箱为定径，由两只定径箱组合而成，可单独操作。定径箱长5米，不锈钢制作。液面高度采用可视液位自动控制器控制，前后移动由电机控制。牵引机采用变频调速，夹紧采用气动控制夹紧。切割机自动定长切割，堆放架可自动翻转。

根据不同客户的需要，PP管材生产线，整套生产线可设有良好的人机界面，采用PLC控制工作程序。

该机组是以SJ65\*32和SJ45\*30两台单螺杆挤出机共挤作为主机，PP管材生产线厂家，配以复合式管材共挤模具和相应辅机，可连续挤出成型PP、PE为主要原料的复合型管材，其产品广泛应用与建筑供暖、供水、化工等行业；日常生活用水及太阳能水管等。该机组结构紧；生产工艺先进；生产的管材皮厚复合均匀、密实、表面光滑，是目前冷、热供水管生产的理想设备。

PP管材生产线-塑料PP管材生产线-高效(诚信商家)由青岛科润塑料机械有限公司提供。青岛科润塑料机械有限公司(www.kerunmachine.com)实力雄厚，信誉可靠，在山东青岛的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领科润塑机和您携手步入辉煌，共创美好未来！