

干粉装车机 自动干粉装车机 义利厂家直销

产品名称	干粉装车机 自动干粉装车机 义利厂家直销
公司名称	巩义市义利机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市货场路中段
联系电话	13525577068

产品详情

干粉装车机试运方法及步骤

干粉装车机试运方法及步骤

- 1、启动气化风机，检查和开启灰库散装机灰库底斜槽气化装置进口风门，保证气化风机正常进入灰库气化槽
- 2、检查并打开灰库散装机手动插板阀
- 3、检查并确认灰罐车已停在下灰口标定位置，放下散装机卸料头，干粉装载机，并检查确认已对应灰罐车进料口
- 4、开启灰库散装机收尘风机手动、气动蝶阀及收尘风机
- 5、启动灰库散装机电动锁气器，打开灰库散装机气动插板阀，对灰罐车进行正常放灰。放灰过程中注意观察散装卸料头与灰车罐口接合处应无细灰飞扬，根据现场实际情况调整排尘风机进口蝶阀开度。
- 6、当灰罐车装满，需换车时，干粉装车机，应先关闭气动插板门与电动锁气器，然后将散装卸料头提起(若暂时无灰车时，还应将收尘风机停运，关闭收尘管气动蝶阀)
- 7、操作流程示意图：启动流程：启动气化风机 打开手动插板阀 罐车入库 放下散装头 打开收尘风机入口、出口蝶阀 启动排尘风机 启动电动锁气器 打开气动插板阀 开始

装车至满车 关闭流程：关闭气动插板阀 停止气动锁气器 停止排尘风机 关闭排尘风机出口蝶阀 散装头提升到规定高度

义利干粉装车机选择不断的创新

干粉装车机行业的同质化竞争是历来已久，而且已成为当下行业生产大环境中不可避免的一大现状，很多干灰散装机企业都是想保持自身产品的独特性与市场高辨识度的，但是无奈，经过自己多年精心研发的干灰散装机新产品总会被同行模仿去七成，干灰散装机企业想要拒绝被模仿，难!

干粉装车机企业要想形成封闭式的生产特色也是很难的。原因有以下几点：

首先是生产所用原材料和设备机器等。纵观多个干灰散装机生产车间，他们的生产流水线无非就是从德国、台湾等地区进口的干灰散装机生产加工设备，行业中的机械设备厂家平均技术水平相差不大，而原材料供应更是屈指可数的那几家，雷同的装备，相同的原材料，干灰散装机企业在生产技术和原材料制备千篇一律的前提下，自动干粉装车机，型号难免趋同，无法避免。

其次，干灰散装机企业员工跳槽频繁。干灰散装机企业之间挖墙脚的事是大有存在的，员工在频繁跳槽的同时也会将自己的所学技能与管理带到新任职的干灰散装机企业，如此经验与技术的相互借鉴、模仿也就自然不能逃脱了。

当然，除以上两大外在因素外，还有诸多的内在因素的驱动与作为。

干粉装车机工作原理：

当运输工具进入位置后，打开棒阀相应的棒条数量。按住控制柜的“下降钮”，下料头到位后会自动断开升降机电源，按“装车钮”进入卸料状态，辅助配套设备会相应开始工作，卸料产生的灰尘通过进料斗，由伸缩收尘软管进入收尘器净化，当下料头的物料装满时，下料头边上升，边报警，上升距离要在装料前设置。若上升距1米，则将时间继电器的时间调为 $T=1/V$ 。在上升过程中装料始终在进行，当下料头满时，再重复上述动作，干粉装车机，到达料满位置后，按停车钮，使电振机反制动，或关闭扇形阀下料停止工作，其它设备相应停止工作。停车后可按上升按钮让下料斗离开物料一定距离，确保运输工具的移动，再对准第二个卸料工位。直到整个料仓装满为止。

干粉装车机-自动干粉装车机-义利厂家直销(诚信商家)由巩义市义利机械有限公司提供。巩义市义利机械有限公司(www.snjxc.com)实力雄厚，信誉可靠，在的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领义利机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！