

耐高温模具隔热板，模具隔热板，热压机隔热板，线路板压机隔热板

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 耐高温模具隔热板，模具隔热板，热压机隔热板，线路板压机隔热板 |
| 公司名称 | 东莞焱一电子科技有限公司 |
| 价格 | 10.00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市常平镇桥沥村张屋大街56号 |
| 联系电话 | 0769-83982909 15992926045 |

产品详情

可耐温：250度(220-300度)

用于塑胶模具，注塑模具，橡胶注塑模具，橡胶工业中的硫化机，机械制造，注塑机，热流道系统，电机，硅胶模，镁、锌、铝合金压铸等模具。

注塑模具成型通常要求:高温料和低温模。同机状况下必须采用隔热方法。保持注模低温同时不能使注塑机温度过高。在注模与注机之间安装绝缘隔热板就能满足这一要求。缩短生产周期，提高生产率，降低能耗，改善成品质量，连续生产工艺保证了产品质量稳定，防止机器过热，无电器故障，液压系统无漏油。适用厂家:橡胶模具厂，注塑模具厂，塑胶模具厂，注塑机制造厂，太阳能厂，机械厂，鞋模厂。

厚度:4.0mm-50mm(英制厚度:1/4" 3/8" 5/16" 1/2" 5/8" 3/4")，宽度:1220mm 长度:1250mm。

模具隔热板，专门针对模具行业设计，兼具隔热和抗压效果。将隔热板置于模具顶部安装板和固定板之间或者注塑机射胶基座和移动模板之间，目的是减少模具的热量传递到安装板(传递方向取决于模具的类型)来稳定模具型腔表面的温度，保证产品品质，减少热量损失，延长设备使用寿命。

相比较传统的石棉板，模具隔热板材质由玻璃纤维和耐高温的树脂合成的复合材料，有很好的抗形变和抗压性能。模具隔热板突出的材料性能主要体现在以下几点:

不含石棉，对环境人体无伤害，使用寿命长。

低导热系数，抗压能力强，抗压能力强。

很好的机械和尺寸稳定性，低吸水率，化学稳定性好，使用寿命长

可加工，私人定制化，高效率生产

通过应用隔热板，我们的客户能够优化生产工艺参数，实现节能的目的，主要体现在以下方面:

A. 节能百分比高达60%

B. 均匀的模腔表面温度分布 C. 降低了预热和循环时间
D. 隔热板不变形，使用寿命长 F. 保护设备面板不受高温损伤

耐高温隔热板简介：随着橡塑制品向着高精度要求，高附加值化，高周期化之发展需要，加上工程材料以及高温原材料的大量使用，从而使模具温度越来越高，模温的精确控制也越来越被重视。在成型机与模具之间加装隔热板就能控制模具向机器上或外界散热，提供一个安全的工作环境，更能使模具升温时间缩短及降低电力消费，让制品质量更稳定。如在模具与成型机之间没有安装 10mm 的隔热板，模具需要 105 分钟才能升温到 160 C 的设定温度，当安装隔热板之后，46 分钟就能升到设定温度，比没有安装时缩短大约 60% 时间，并且在每 1 小时节约大约 0.8kwh 的保持恒温状态的电力消费量，比没有安装时削减大约 40%。特点：材质由玻璃纤维材料和高耐热性的复合材料合成，不含对人体有害石棉成份。特性：具有较高的机械性能和介电性能，较好的耐热性和耐潮性，有良好的加工性。热传导率低，耐高温可达(200度、220度、250度、300度)高平整度，在高温下具有优异的抗弯强度。