

# 欧洲技术 PE塑料管生产线厂家 PE塑料管生产线

产品名称	欧洲技术 PE塑料管生产线厂家 PE塑料管生产线
公司名称	青岛科润塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市沧州路105号（北关办事处东谷家庙子村）
联系电话	15589886392

## 产品详情

### PVC纤维增强软管生产设备

### PE塑料管生产线

PVC增强纤维软管生产设备线主要用于生产PVC增强纤维软管。该生产线主要由单螺杆挤出机2台、模具1套、绕线机1台、平带式双履带牵引机2台、双工位卷曲机1台组成。PVC纤维增强软管又称蛇皮管、网格管，主要适于有压或有腐蚀性的气体、液体的输送，广泛应用在机械、煤矿、石油、化工、农灌、建筑、民用（太阳能热水器、煤气罐）等领域。

PVC增强纤维软管生产线工艺流程：原料—上料（挤出机）—模具—挤出—冷却（水槽）—牵引（牵引机）—绕线（绕线机）—挤出（挤出机）—牵引（牵引及）—卷取（双工位卷取机）主要技术参数：型号长径比螺杆结构材质螺杆直径(mm)主机功率(KW)总功率(KW)中心高(mm)生产范围(mm)实际面积

### pe管挤出设备

### PE塑料管生产线机组特点：

采用高效挤出塑化均匀的挤出机，合金螺杆、螺筒，既保证了高速挤出又保证了挤出机的使用寿命；

特殊构造的螺旋储压式机头克服了管坯成型过程中的聚合物分子链的应力取向和实现了管材的恒压挤出，使原料优良的物理化学性能完全到管材上，同时挤出压力的稳定是实现高速生产的有力保障；

真空水膜式定径套采用我公司拥有自主知识产权的水膜式真空定径套（辛辛那提技术），实现了塑料管材快速、有效的冷却定型，确保管材的高速稳定生产；

配备的高速多组辊轮涨紧式平带牵引机，既保证了高速稳定牵引，并彻底颠覆了普通牵引机的抖动、打滑现象； 配备我公司具有自主知识产权的高性能的高速无屑切割机，PE塑料管生产线，既保证了断面平整，又保证了管材的高速切割； 所产制品与普通PP-R管材相比，具有耐压强度高、高温变形小、的纵向回缩率，多层复合PE塑料管生产线，了PP-R输送热水变形的缺陷。

整线采用原装进口新一代PLC可编程电脑控制系统，确保整条生产线的高速同步控制和运行的平稳可靠。

## PE塑料管生产线2.波纹管模具

规格：  $\phi$  16、20、25、32mm

保证溶体压力，流量均匀无波动，制品光滑密度高，无流痕。材质为45钢，经锻造，调质，表面淬火等工艺处理，耐磨。耐腐蚀，PE塑料管生产线厂家，强度高，HDPE塑料管生产线，精度稳定性高，使用寿命长。

## 3. 成型牵引机

长度方向移动            500MM

摆线针轮减速机：XWD3-4-43     一台

成型模块                42对

冷却风机                250W  $\times$  3

采用齿条传动，传动平稳精度高

## 4、计米装置

采用计米器与报警装置相结合

## 5. 切割机

气动切割

## 6. 卷取机

力矩电机：

欧洲技术(图)-PE塑料管生产线厂家-PE塑料管生产线由青岛科润塑料机械有限公司提供。欧洲技术(图)-PE塑料管生产线厂家-PE塑料管生产线是青岛科润塑料机械有限公司（[www.kerunmachine.com](http://www.kerunmachine.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：袁经理。