

鞍山变电站门型构架

产品名称	鞍山变电站门型构架
公司名称	鞍山永华杆塔制造有限公司
价格	8500.00/吨
规格参数	品牌:永华 型号:66KV 产地:鞍山
公司地址	辽宁省鞍山市千山区达旗路21号
联系电话	0412-8928533 13804125793

产品详情

质量检测控制

在放样、下料时进行工序检查，保证下料，组焊的质量能满足焊接质量要求，焊接成品应进行检验，并对对接焊缝进行超声波控伤检查。

试验期

现场实验室，对公司产品进行现场实验，以提高产品品质。

1、标准和规范

本公司在生产制造中除按施工图的规范之外，执行表1标准中的最新版本和招标文件的具体技术要求。如标准间要求有差异时，执行要求的标准。

表1 应执行的标准

2、技术要求和性能参数

2.1.角钢塔的技术要求和性能参数

2.1.1一般要求

- 1) 角钢塔制造除符合GB/T 2694外还应满足本技术规范和本工程图纸的技术要求；
- 2) 铁塔用材质符合现行有关标准规定和设计文件的技术要求，并附有质量证明书。按材料炉批号对制造

铁塔所用的钢板、角钢、钢管、法兰、螺栓进行复验。

3) 从事Q420、Q460高强钢焊接的人员，取得相应的焊工书。

4) 铁塔材料涉及Q420、Q460等高强钢时，依据JGJ81进行相应的焊接工艺评定，并编制相应的焊接工艺文件。

5) 钢材在剪切和冲孔、冷矫正和冷弯曲时，其工作地点温度按表2执行，否则不得进行冷加工作业。

切断技术要求

钢材的切断可以采用冷切割（锯切、剪切）或热切割（等离子切割、火焰切割），冷切割优先采用锯切，热切割宜优先采用等离子切割，热切割后对切割面进行处理。

2.1.3制弯技术要求

零件的制弯，根据设计文件和施工图规定采用冷弯（宜在室温下）或均匀热弯（加热温度为900 ~ 950），但不得用不均匀加热制弯，如采用割炬、割嘴烘烤等制弯。

碳素结构钢和低合金结构钢在温度分别下降到750 和800 之前，结束加工，Q420、Q460钢在热变形加工后适当保温缓冷并符合高强钢热加工的有关规定。

2.1.4制孔技术要求

除设计文件或图纸注明孔的制作方法外，不同材质允许冲孔的厚度符合表3规定，大于表中规定时采用钻孔工艺。

冲孔后构件周围表面不得有明显的凹面缺陷，大于0.3mm的毛刺应清除；钻孔后孔内壁粗糙度应达到 $3.2 \mu\text{m}$ Ra $6.3 \mu\text{m}$ 。