

螺母点焊机供货厂家 螺母点焊机 骏崴焊接设备

产品名称	螺母点焊机供货厂家 螺母点焊机 骏崴焊接设备
公司名称	佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区陈村镇白陈路南涌路段工业11号之二
联系电话	18665432709 18665432709

产品详情

佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司主要生产设备有：不锈钢滚焊机，滚焊机，中频点焊机螺母点焊机等设备。

使用螺母焊机时，应首先调整两个电极之间的距离。当工件易于取出时，两个电极之间的距离应尽可能短。当进气和排气调节到MAX值时，正常气缸，气动螺母点焊机，两个电极之间的距离小于50MM，10周内无能为力。压力约为0.3MPa，螺母点焊机供货厂家，电流为8000-11000A，焊接时间为5周。

佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司主要生产设备有：不锈钢滚焊机，滚焊机，中频点焊机螺母点焊机等设备。

传统焊接设备的缺点

目前，在汽车制造业企业中，螺栓和螺母的焊接工作大都是采用固定式点（凸）焊机来完成的。凸焊螺母或螺栓则一般是由操作工人用手放入工件，定制螺母点焊机，然后再实施焊接。这种手工放置螺母或螺栓的操作方式存在着3大缺点：

1.安全性差：大家知道，在用固定式点（凸）焊机进行螺母或螺栓的凸焊时，螺母点焊机，一般焊接时的加压力在300 kg以上。而在用手放置螺母或螺栓时，极有可能因误操作而导致焊机启动，导致上电极迅速往下运动，稍有不慎，就会使手压伤甚至残废。特别是在大批量生产时，操作人员免不了会产生疲劳而思想不集中，每年许多企业都会发生这类安全事故。

2.生产效率低：由于存在着安全隐患，操作人员在放置螺母或螺栓时，肯定会格外小心谨慎，这必然就会影响到生产效率。

3. 无法实现自动化生产。

由此可见，这3大缺点严重地阻碍着现代汽车及零部件制造行业中实现安全、高效及自动化生产的要求，迫切需要有相关的产品和解决方案来解决这些实际问题。

佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司主要生产的设备有：不锈钢滚焊机，滚焊机，中频点焊机，螺母点焊机等设备。

点焊机外壳，必须有良好的接零或接地保护，其电源的装拆应由电工进行。电焊机的一次与二次绕组之间，绕组与铁芯之间，绕组、引线与外壳之间，绝缘电阻均不得低于0.5兆欧。

螺母点焊机的使用年限是由使用方式和维护保养决定的，而焊机的加压系统是其中很重要的一个部分，点焊产品的时候就需要加压系统夹住工件，然后进行点焊。

螺母点焊机供货厂家-螺母点焊机-骏崴焊接设备由佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司提供。佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司(junweiwelding.1688.com)是一家从事“滚焊机,中频点焊机,点焊机,排焊机,定做自动化焊接设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“骏崴”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使骏崴焊机在工业自动控制系统及装备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！