

# 板式换热器组装方法

产品名称	板式换热器组装方法
公司名称	青岛康景辉热能设备有限公司
价格	500.00/台
规格参数	康景辉:KJH BR/BRB:KJH 青岛市胶州市:KJH
公司地址	山东省青岛市胶州市胶北街道办事处胶北国际工业园科创路西首（注册地址）
联系电话	13256864710

## 产品详情

板式换热器有换热效率高、热损失小、结构紧凑轻巧、占地面积小、应用广泛、使用寿命长等特点。下面小编分享板式换热器安装方法

板式换热器组装步骤：

- 1、认真阅读随机文件(合格证、材质证、流程图、装配图、装箱清单等)
- 2、检查板片、接管、垫片的材质是否与换热器内介质的耐腐蚀要求相一致。
- 3、按图纸检查所有的零部件是否齐全，型号、尺寸是否与图纸相符。

4、将板片的垫片槽擦干净，均匀地涂上粘结剂，粘上垫片。然后把板片整齐的叠放在一起，压上一定的重物。

5、按设计的流程图进行组装，并按规定顺序进行夹紧。夹紧时注意按顺序拧紧螺母。

6、液压实验要按单侧分别进行。试验压力为设备设计压力的1.25倍，保压30分钟。检查所有密封和焊接部分，均无渗漏为合格。

注意事项和安装要领：

1、吊装时要注意设备的中心。

2、粘接垫片时，要确保垫片上和板片的垫片槽内没有砂子、油污、铁屑和焊剂等杂物，以免损坏密封，引起泄漏。

3、拧紧螺栓时用力要均匀，并不断地测量两压紧板内侧的距离，保证两压紧板间平行度偏差不大于3mm，夹紧到规定尺寸并且达到相应的平行度，以免垫片压偏或滑出垫片槽。同时，一边夹紧一边细查，观察是否有垫片、板片发生错误等现象。

4、液压试验的液体一般采用水。水温不应低于5℃，试验时应缓慢升压。试验完成后，适当地松开压紧螺母，放出积水，然后再拧紧螺母，夹紧到原尺寸，待用。

5、板式换热器周围应留有一定的检修空间，其大小与板片的尺寸有关。

- 6、夹紧螺栓上要涂以黄油，有条件时应套上保护管，以免生锈和碰伤螺纹。
- 7、如果泵的出口最大压力大于设备最高使用压力时，需要在设备的入口处安装减压阀和安全阀。
- 8、当设备内充满液体、带有压力时，不允许夹紧螺母