

(中走丝线切割机床) 模具加工专用设备

产品名称	(中走丝线切割机床) 模具加工专用设备
公司名称	珠海市香洲富茂机械模具厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:际宇 型号:AQ-430T 适用行业:电器, 电子, 飞机制造, 模具加工,
公司地址	中国 广东 珠海市 珠海市香洲区界涌华宇路615号 (远康塑料城正门)
联系电话	86 0756 8513566 13928088429

产品详情

品牌	际宇	型号	AQ-430T
适用行业	电器, 电子, 飞机制造, 模具加工,	工作台面尺寸	720*500
工作台行程 (X*Y)	400*320*280	最大切割厚度	500 (mm)
锥度	6度/100mm	最大承重	500KG
主机重量	1800KG	最大加工速度	480 (mm/min)
最大加工电流	8 (A)	表面粗糙度	1.0 (um)

[线切割机床中走丝]

中走丝线切割的特点：

- 1、采用精密直线导轨、加工精度更稳定
- 2、替代慢走丝加工的模具、工件
- 3、无触点感应换向和z轴电动升降
- 4、整机集中供油润滑
- 5、采用过滤水箱、保证供液纯净、无杂质
- 6、电脑硬件配备intel、core(酷睿)处理器

7、系统基于windows平台开发可运行于windows98-vista平台

8、编控系统内嵌于cad平台可支援cad2000-2008,只要您有cad基础,半小时即可上手操作

9、自主控制系统,可以实时显示加工轨迹和图形;开关运丝、水泵、高频等等可以使用鼠标直接点击便能,亦可使用快捷键快速开关,在加工的同时您甚至可以随时更改加工参数

立式电柜型号:xkg2010

1 采用引进德国威图公司技术生产xkg型电柜，外形美观大方，内部结构优良合理。散热效果好。

2采用hf编控一体化软件完全与autocad图形兼容，具有多次切割功能

二、主要性能指标和技术要求

1、编程软件的基本功能：

- (a) 坐标系：绝对坐标、增量坐标（相对坐标）；
- (b) 图形坐标变换、缩放、旋转功能，图形跟踪显示功能；
- (c) 直线、圆弧插补功能；
- (d) 斜度加工功能；
- (e) 上下异面加工功能；
- (f) 短路、断丝处理功能；
- (g) 停电记忆功能，加工结束自动停机功能；
- (h) 自动对端面、对中心功能；
- (i) 自动加过渡圆弧功能（任意，拐角功能）；
- (j) 反向加工功能；
- (k) 菜单技术、自动编程功能；

(l) 数据传输；

(m) 多刀切割功能

2. cnc系统的配置组成功能及其技术性能:

cnc的硬件组成：

(a) 国产的pc机：p2以上；

(b) 128mb内存；

(c) 20gb硬盘；

(d) 1.44软驱；

(e) 15 svga彩显；

(f) rs232接口及鼠标；

cnc的软件组成及操作平台：

(a) cnc软件由自动编程系统功能模块组成；

(b) 操作平台为dos 7.03。

cnc系统的技术性能：

(a) 4轴联动(如带锥度)；

(b) 斜度加工(如带锥度)；

cnc系统运行环境：

(a) 温度：5 ~ 40 ；

(b) 相对湿度：40% ~ 80%。