

# 线切割机床中走丝 际宇 DK7740

产品名称	线切割机床中走丝 际宇 DK7740
公司名称	珠海市香洲富茂机械模具厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:际宇 型号:DK7740
公司地址	中国 广东 珠海市 珠海市香洲区界涌华宇路615号 (远康塑料城正门)
联系电话	86 0756 8513566 13928088429

## 产品详情

品牌	际宇	型号	DK7740
适用行业	五金、塑胶制品公司，电子产品公司，电器制造公司，机械、模具公司	工作台面尺寸	790*510
工作台行程 (X*Y)	500*400	最大切割厚度	500 (mm)
锥度	± 150/80mm	最大承重	650
主机重量	2000	最大加工速度	300 (mm/min)
最大加工电流	7 (A)	表面粗糙度	Ra 3.2 (按4500mm <sup>2</sup> /h) (um)

### 中走丝机床 (功能简介)

为了更好的使用与选购中走丝机床,请阅读本站的相关知识

- 1) 主控电脑采用高可靠性、稳定性、高抗干扰工业控制电脑；清华紫光液晶显示器
- 2) 数控系统不仅能实现智能化多次切割，而且具有强大的专家数据库，只需告之加工的厚度，系统自动实现粗一中一精的加工，接近或达到慢走丝的效果。  
具断电记忆、断丝保护、自动停机、运丝边停等功能；
- 3) 可上下异形锥度加工；指定圆角，变锥加工；
- 4) 图形坐标变换、缩放、旋转功能，图形跟踪显示功能；
- 5) 直线、圆弧插补功能；

6) 双cpu结构, 编程控制一体化, 加工期间可分时编程;

7) 由计算机控制的智能高频电源, 获得欧美专利, 是际宇中走丝高效率、高精度、高光洁度、低钼丝损耗的有力保证;

8) 高精度找中心, 找边功能精度达  $\pm 6 \mu\text{m}$ , 替代快走丝机不可靠、低精度的手动找中心、找边功能;

9) hf编控系统采用全中文菜单, 加工的同时可以中文编程, 可自动生成多次切割程序; 可进行国际标准i so代码控制, 可读入dxf图形文件、g代码、3b代码等;

10) 可通过u盘、软磁盘、rs-232串口与其它电脑联网交换数据, 系统易学易用, 非常方便;

11) 电柜采用电器与机床分离的设计原理, 机床内只有如电机、转向开关、断丝保护开关, 其它所有的控制全部集中到电柜, 这点对机床的使用寿命有很大影响, 由于线切割的工作环境非常恶劣, 工作液的腐蚀性比较强, 机床内又容易进水, 从而使得电气故障率非高, 电气容易老化;

12) 机床信号反馈线、点动线均采用多层屏蔽线, 使工作更加稳定, 加工效率更高。

半年一换的际宇jiyu-306环保冷却液,因使用过滤系统,机床始终保持洁净,上水管永不堵塞;

可选配切铝装置, 解决切铝时易耗导电块、切割铝材效率低的问题;

主要技术规格:mainspecifications

型号	dk7725	dk7732	dk7740	dk7750	dk7760
工作台行程(mm)	250 × 320	400 × 320	500 × 400	630 × 500	800 × 500
工作台面尺寸(mm)	600 × 420	600 × 450	790 × 510	900 × 630	1100 × 630
承载重量(kg)	300	450	650	850	1100
机床重量(kg)	1300	1500	2000	2500	3000
机床外型尺寸(mm)	1500 × 950 × 1650	15020 × 1050 × 1650	1850 × 1100 × 1650	1950 × 1300 × 1650	2150 × 1300 × 1650
最大切割厚度(mm)	500	500	500	500	500
最大切割锥度(mm)	$\pm 30/80\text{mm} \pm 60/80\text{mm} \pm 150/80\text{mm} \pm 22.50/80\text{mm} \pm 300/80\text{mm}$				
加工精度( $\mu\text{m}$ )	12(按gb, , , 7926)				
加工表面粗糙度( $\mu\text{m}$ )	ra 3.2 (按4500mm <sup>2</sup> /h)				