

# ppr热熔焊接机生产厂家 南昌热熔焊接机 塑通达信赖企业

产品名称	ppr热熔焊接机生产厂家 南昌热熔焊接机 塑通达信赖企业
公司名称	济南塑通达机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东济南市天桥区北辛工业园80号
联系电话	18866828112

## 产品详情

手动热熔焊机功能与特点：1.操作方式：手动/手摇2.作用对象：焊接PE、PPR、PB、PVDF管材管件3.由夹具机架、铣刀、独立加热板、提篮组成。4.机架主要部分均为压铸铝件，表面喷塑处理。手动热熔对接焊机用途及特点：适用于工地、沟槽中连接PE、PP、PVDF管材与管材、管材与管件热熔焊接。也可在车间使用手动热熔对接焊机特点：由机架、铣刀、独立加热板、铣刀与加热板支架四部分组成；加热板采用独立温控系统，聚四氟乙烯表面涂层；采用电动鑫形铣削方式，具有单、双面铣削功能；铣刀片选用优质工具钢，双刀刃设计、可调换双面使用；机架主要部分为铝合金材料，结构简便，小巧，使用方便；单人操作，适宜复杂情况下使用。

热熔焊机产品特点： 机器主要部分为铝制材料，采用标准为ZL104的铝件。 主要电气元件采用进口或国内好的元件。 液压密封系统采用上乘的国内企业设计。快速接头采用平口式，更环保更耐用。 电热板采用聚四氟乙烯涂层，稳定性好，独立的温控系统。温差控制到国产机器范围。 铣刀采用强力电机，材料的刀片，使切削效果更。

全自动热熔机优势：1：焊机范围250-90中间所有型号全部满足。焊接范围更大！2：机器采用大功率铣刀，纯铜套电机，铣削动力更足！3：屏幕采用触摸屏操作模式，操作安全快捷!延长屏幕使用寿命。4：控制柜内设有压力传感器和温度感应器，ppr热熔焊接机定做，可控制和自动调节加热板温度，ppr热熔焊接机规格型号，可随时控制5个阶段的时间参数.5：熔接（焊接）时间、温度、压力全程自动控制。6：不同材质、口径、HDPE管道的国标熔接（焊接）参数已事先设定（选择口径、材质、系列号）。7：焊机在熔接（焊接）全过程中自动测定拖动压力.8：熔接（焊接）参数自动生成，加热时间自动控制。9：加热板自动弹出也可手动拿出，温度损失降少至（由自动弹出的，合模时间自动控制在国标范围内）。10：熔接过程中各操作步骤实施全过程的自动监控和提示.11：熔接过程动态数据可打印出来，或通过数据传输系统到质检人员的USB中，以便复查焊机和操作人员的现场表现。12：济南塑通达全自动焊机采用先进的PLC控制模式，控制界面简单清晰，步骤清晰，操作简单。13：采用进口液压组件，南昌热熔焊接机，压力控制14：质保一年，终生维修！15：焊机夹具采用4.0CM宽夹具，对口好对好调！方便施工。

ppr热熔焊接机生产厂家-南昌热熔焊接机-塑通达信赖企业由济南塑通达机械设备有限公司提供。济南塑通达机械设备有限公司（[www.jnstd.cn](http://www.jnstd.cn)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！