

佛山环氧超耐磨地坪，厂房环氧超耐磨地坪

产品名称	佛山环氧超耐磨地坪，厂房环氧超耐磨地坪
公司名称	广州乐贤装饰工程有限公司
价格	35.00/套
规格参数	耐冲击性:涂层无裂纹、剥落 耐磨性:0.02 耐酸性:30天，允许轻微变色
公司地址	荔湾区喜鹊路281号101铺部分之7店
联系电话	18221652820

产品详情

1.产品概述

环氧超耐磨地坪涂料是以优质进口原材料生产的厚涂型环氧地坪涂料，涂装厚度高，表面平滑美观、持久耐用。适用于对地坪涂装要求很高的场所使用。

2.性能特点

- | 表面平整美观，达镜面效果；
- | 耐磨、耐压、耐冲击；
- | 耐酸、碱、盐和油的腐蚀；
- | 有一定的弹性。

3.适用范围

要求高度洁净、美观、无尘、无菌的电子、微电子行业，实行GMP标准的制药行业、血液制品行业及要求耐磨、抗重压、抗冲击、防化学药品腐蚀的其它行业，也可用于学校、办公室、家庭等之装饰地坪。

4.主要技术参数

项 目

技术指 标

检验标准

颜色和外观

颜色一致，平整光滑

目测

干燥时间（25 ）小时

表干

6

GB/T 1728-1989

实干

24

抗压强度，MPa

85

ASTM C579

拉伸强度，MPa

9

ASTM C307

弯曲强度，MPa

7

ASTM C580

粘接强度（与水泥），MPa

2

GB/T 16777-1997

硬度（邵氏硬度计，D型）

70

GB/T 2411-1980

耐冲击性 (50cm · kg)

涂层无裂纹、剥落

GB/T 1732-1993

耐磨性 (750g/500r , mg)

0.02

GB/T 1768

耐酸性 (60% 硫酸)

30天, 允许轻微变色

GB/T 9274-88

耐碱性 (25% 氢氧化钠)

30天无异常

耐水性

30天无变化

GB/T 1733-1993

耐汽油, 120 #

GB/T 1734-1993

5. 工艺配套根据不同的厚度要求采用不同的施工工艺。

1mm环氧超耐磨地坪涂装系统

打磨清洁地面：要求地面无粗颗粒、无水泥疙瘩、无粉尘，平整度达到2m靠尺不大于3mm。

打底：使用甲组份打底，滚涂。起封闭地面的作用。

刮腻子两遍：使用环氧超耐磨色漆：自流平固化剂二 = 4 : 1搅拌均匀后并混合石英粉配成的腻子刮一次，改善平整度。待腻子干燥后打磨平整，除去表面的突起，使用环氧超耐磨色漆：固化剂二 = 4 : 1搅拌均匀后并混合滑石粉配成的腻子刮第二次。

镘涂自流平涂料。把自流平色漆和自流平固化剂 = 4 : 1充分搅拌均匀，用镘刀镘平，并用消泡辊筒消泡。要求表面颜色一致，无气泡和发花现象。完成后表面美观，色彩均一。

养护地坪。养护地坪7天以得到性能效果。养护期间禁止走动。

工序

产品名称

产品编号

涂装次数

理论膜厚

(mm)

理论用量

(m²/kg)

涂装方法

基面处理

-

0.9 ~ 1.1

打磨

打底

甲组分

SP-1300

1

0.1

0.08 ~ 0.1

辊涂

刮腻子

环氧超耐磨色漆

自流平固化剂

石英粉 (325目)

SP-2230 SP-H02

2

0.1 ~ 0.2

0.2

刮涂

镗涂色漆

环氧超耐磨色漆

SP-2230 SP-H02

1

0.8 ~ 0.9

0.8

镗涂

以上数据是在典型情况下的数据，不同的施工条件会导致偏差。

每平方所用秀珀材料总计如下表：

产品名称

产品编码

用量（kg）

甲组分

SP-1300

0.08 ~ 0.10

环氧超耐磨色漆

SP-2230

0.8

自流平固化剂

SP-H02

0.2

2mm环氧超耐磨地坪涂装系统

刮细砂两遍：使用环氧中层漆：环氧中层漆固化剂 = 4：1搅拌均匀后并混合石英砂（细砂）配成的砂浆刮砂。干燥后打磨平整。完成后要求表面平整，无颗粒、无浮砂、无明显砂眼。

刮腻子两遍：使用环氧超耐磨色漆：自流平固化剂 = 4：1搅拌均匀后并混合石英粉配成的腻子刮一次，改善平整度。待腻子干燥后打磨平整，除去表面的突起，使用环氧超耐磨色漆：固化剂二 = 4：1搅拌均匀后并混合滑石粉配成的腻子刮第二次。

镘涂自流平涂料。把环氧超耐磨色漆：自流平固化剂 = 4：1充分搅拌均匀，用镘刀镘平，并用消泡辊筒消泡。要求表面颜色一致，无气泡和发花现象。完成后表面美观，色彩均一。

产品名称

产品编号

-

1.8 ~ 2

甲组分

SP-1300

0.1

刮砂浆

环氧中层漆

环氧中层漆固化剂

细砂（（80~100目））

SP-2220 SP-H06

0.6

0.4 ~ 0.5

环氧超耐磨色漆

SP-2230 SP-H02

0.1 ~ 0.2

环氧超耐磨色漆

SP-2230 SP-H02

0.8 ~ 0.9

环氧中层漆

SP-2220

0.32 ~ 0.4

环氧中层漆固化剂

SP-H06

0.08 ~ 0.1

3mm环氧超耐磨地坪涂装系统

刮粗砂两遍：使用环氧中层漆：环氧中层漆固化剂 = 4 : 1搅拌均匀后并混合石英砂（粗砂）配成的砂浆刮砂。

理论膜厚

理论用量

涂装方法

2.7 ~ 3

打磨

0.08 ~ 0.1

辊涂

刮砂浆（粗砂）

固化剂六

粗砂（20~40目）

0.7 ~ 0.9

0.6 ~ 0.7

刮涂

刮砂浆（细砂）

细砂（80~100目）

0.4 ~ 0.5

0.2

0.8

镗涂

0.8 ~ 0.96

0.2 ~ 0.24

涂层系统结构示意图

6 注意事项

I 每道工序必须待前一道涂层达到实干程度才能进行，不能仓促强行施工；

I 施工温度10 ~ 35 ，在温度过高或者过低时请咨询厂方；

I 环氧中层漆与环氧中层漆固化剂按4：1配比，要充分搅拌均匀，加砂比例为油漆：砂 = 1：0.6 ~ 0.8，采用平刀刮涂工艺。

I 粗砂是20 ~ 40目，中砂是40 ~ 70目，细砂是80 ~ 100目，石英粉是300目以上，主要用325目的石英粉或滑石粉。

I 自流平涂料的色漆（SP-2230）和自流平固化剂（SP-H02）的混合比例是4:1。使用前充分搅拌均匀，并使用滤布过滤。