

塑胶地板生产厂家

产品名称	塑胶地板生产厂家
公司名称	沧州昌冠体育设施有限公司
价格	19.00/平米
规格参数	昌冠:1-8mm
公司地址	河北省盐山县城南开发区
联系电话	13931752365

产品详情

塑胶地板的应用是讲究功能性、适用性的，同样塑胶地板的选择使用也是根据地板的功能不同使用不同的地板。

比如说医院病房使用的地板就必须要求地板具有耐磨、耐污、抗菌、环保、防火、安全、隔音的基本要求；而对于商场、超市要考虑地板的耐磨性、耐污性、减震性、防火性和适用性的基本特性要求；对于学校教室使用的地板要考虑地板的耐磨、耐污、安全、环保、防滑、耐冲击、隔音的效果要求；对于运动场地使用的运动地板首先要考虑的是地板的安全性、适用性、符合运动场地的要求、然后要考虑的是地板的耐磨、耐污、环保、抗冲击的特性要求；对于电子厂房、电子机房有防静电要求的地板，在保证地板耐磨、耐污、环保、洁净、易于清洁的情况下，必须保证地板不产生静电的功能。

不同的场所需要选用不同的塑胶地板，不能一概而论。选择塑胶地板首先要了解使用的场所的功能性，对地板有什么要求，必须保证使用场所的主要功能，然后再掌握地板的各项主要参数和地板的适用场所，根据空间设计理念选择适合的地板。选择地板主要要考虑的地板技术参数很多，下面介绍几个关键的地板识别知识，供大家在地板选择的时候参考。

1、塑胶地板有卷材地板和片材地板之分，一般情况下，卷材地板比较适合对地面洁净性要求比较高的场所使用，比如医院、实验室、办公大楼、走廊、楼梯、体育场地、健身房、会馆、科技馆、博物馆、展览馆、制药厂、汽车大巴、地铁、火车车厢等场所使用；片材地板主要使用在家装、商用场所、办公楼、走廊、大厅等场地。

2、塑胶地板色彩花纹比较丰富，各种花纹逼真，有立体感和质感，但塑胶地板是适合室内使用的地板，不论是卷材还是片材都不适合室外使用，如果使用在半封闭的走廊，一定要选择使用抗老化性能比较好的地板，不管怎样地板都会变色的，塑胶地板不适合在有强烈阳光照射的场所使用，如果已经选用一定要做好防护工作。

3、塑胶地板的厚度很多，市场上销售的地板多是地板越厚价格越高，所以很多人错误地误解地板价格高低、质量好坏都和地板的薄厚有关。地板的薄厚和价格的高低是因为原材料的投入多少决定的，不能决定地板的质量好坏。地板的质量好坏主要看地板的耐磨性，同质体的塑胶地板耐磨性是分F、M、P、T四个等级，F级的地板耐磨等级最差，T级的最好。

复合体的塑胶地板耐磨性是根据地板的耐磨检测，使用检测工具对复合型的塑胶地板进行加压打磨测试，检测打磨每转一周为一转，一直打磨到地板的耐磨层打磨没有使印刷层破坏为止的打磨转数为地板的耐磨程度，打磨的转数越高地板的耐磨性越好。

我国对塑胶地板（带基层）的耐磨性检测有2个标准，一个是通用型，代号为G；一个是耐用型，代号为Ha。通用型的地板耐磨转数为大于1500转；耐用型的是大于5000转。通用型的地板只适合使用在耐磨要求不高的场所比如洁净室、家庭使用，不适合用于医院、办公、学校、工厂等商业场所使用，商业场所只能使用耐用型的地板，或者耐磨转数10000转左右的地毯。

4、塑胶地板的耐磨层（复合型）薄厚也不能完全决定地板的耐磨性高低，塑胶地板的耐磨层厚度一般在0.1mm——0.7mm之间，也有少数厚度达1.0——1.2mm的。不同生产厂家的地板，耐磨层薄厚不同，地板的耐磨性也不同，同样是0.4mm厚的耐磨层，有的地板耐磨转数为3000转，有的就有6000转；还有耐磨层薄的塑胶地板，比耐磨层厚的地板更加耐磨。这主要是不同的厂家，耐磨层的质量高低所决定的。只能说耐磨层高的地板耐磨性会好，但不是绝对的。

5、塑胶地板是使用PVC材料生产的，PVC就是聚氯乙烯，也就是塑料，塑料是不含甲醛的。由于PVC复合型的地板是多层结构，地板的粘合需要一定的加工工艺和技术，技术不成熟的厂家多采用胶水粘合，这样塑胶地板中就含有了甲醛等有害气体释放。因此在买塑胶地板的时候不要忘记嗅一下地板有没有刺鼻的气味，通常情况下，PVC卷材地板都会有轻微的气味，这种气味不是甲醛，铺装一段时间后会逐渐消散。

6、塑胶地板的防火等级是B1级的，凡低于B1的地板不能运用于公共场所（医院、办公楼、学校、体育场馆、科研机构、社会结构、汽车等交通工具上使用的。我们国家对建筑材料的防火等级进行了严格的分类，地板主要分为A1、A2、B、C、D、E、F七个等级，塑胶地板的防火等级要求是B1级。

7、塑胶地板的色彩比较丰富，由于塑胶地板的色彩是采用印刷出来的，因此不管那个生产厂家，所生产的地板，即使是一个型号的地板，不同生产批次的地板都有色差，一个生产批次的地板色彩应该相差不大。如果差距较大说明地板生产厂家不是管理不严就是地板色差处理技术还不成熟原因造成的。