

# 清远打包机 恒毅环保机械 全自动打包机

产品名称	清远打包机 恒毅环保机械 全自动打包机
公司名称	惠州市恒毅环保机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	惠州市仲恺高新区陈江街道罗群村中京路88号厂房一楼
联系电话	13809831185

## 产品详情

全自动打包机控制系统由核心控制单元PLC和用于操作的人机界面组成，核心控制单元采用L G “ PLC ” 控制，液压系统为加压打包机的核心部分，其工作的可靠性直接决定了打包机动作是否正常可靠，半自动打包机，这其中油温控制就成为金属液压打包机液压控制部分的关键。对于机电一体化机械设备，自动化、智能化、单元化使得设计思考周全，其中就要考虑其重要部位。每一种产品的使用寿命都由一个核心部件决定的，而那个核心部件往往是值钱的一个。例如打包机的核心部件为机芯；封箱机的核心部件是马达；收缩机的核心部件是炉道；缠绕机的生产已经模块化了，核心部件处于各个模块中。而真空包装机的核心部件是真空泵。这就足以看出包装机械生产的高技术要求。

### 打包机的工作流程

1. 开机启动前先检查设备外观是否异常，周围是否有安全隐患，铁线或塑料绳是否充足。确认正常后，打开配电箱主空气开关，旋开弹出紧急停止按钮，电控箱电源指示灯亮起。
2. 遥控本地档位选择开关转到遥控挡。
3. 把遥控器上磁开关放入卡槽，按遥控器上系统启动按钮2次，响10秒钟后停止警示设备准备运行，红常亮。
4. 按遥控器上输送带启动按钮，输送带运转，将纸皮或其它材料推入输送带入口，输送带将料带入打包入口。
5. 纸皮或其它物料到达位置后，按遥控上压缩按钮，红闪烁，压头前压到位后自动后退停止(若压缩启动后压头前行到某个位置，不动不停机并且持续数十秒后自动返程回位，返程时会以1秒的频率报警，这时自动报臂型点按遥控器上抱臂松，使抱臂松开一些，再启动压缩，直到正常不再报警。手动报臂型用千斤顶压抱臂两侧，两边螺丝等距离旋转进入一些，再启动压缩，直到正常不报警)。

6. 重复4操作，直到需要的打包长度时，按住遥控器上捆包按钮2秒钟后设备自动启动，压头前进到前面捆包位置时停机，到位后以3秒一声的频率报警。
7. 按遥控器上穿丝按钮，穿丝机自动将铁线或塑料绳穿入后，穿丝机自动返程到原始位置。
8. 将铁线或绳打好结剪断，一包结束。
9. 重复上述4-8工序。出包口的包会一包接一包推出，用抱车或叉车将成品包移动到合适地点摆放整齐。
10. 工作完成后，按遥控器系统停止按钮，拿下磁力开关，全自动打包机，按下电控箱紧急停止开关，并关闭总电源。

### 废纸打包机特点

1. 所有机型均采用液压驱动，可选择手动或PLC自动控制操作；
2. 出料形式有翻包、推包（侧推和前推）或人工取包（打包）等不同方式；
3. 安装无需底脚螺丝，在无电源的地方，可采用柴油机作动力；
4. 挤压力从63吨至400吨有十个等级，清远打包机，供用户选择，生产效率从4吨/班至40吨/班。
5. 压缩室尺寸和包块尺寸可根据客户要求定制。

推料缸和推料头之间采用球面结构联接，可靠性好，油封使用寿命长。

加料口带分散式剪切刀，剪切效能高。

低噪音液压回路设计，高效能低故障。

安装简便，纸箱打包机，无须地基。 卧式结构，可配输送带加料或人工加料。

按钮操作，PLC控制，安全可靠。

清远打包机-恒毅环保机械-全自动打包机由惠州市恒毅环保机械制造有限公司提供。惠州市恒毅环保机械制造有限公司（[www.hengyidabaoji.com](http://www.hengyidabaoji.com)）是广东惠州，环保监测设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在恒毅环保机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创恒毅环保机械更加美好的未来。