

## 报警F60001-6RA80直流，当天修复成功

产品名称	报警F60001-6RA80直流，当天修复成功
公司名称	上海一擎电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	西门子:电源板维修 6RA80:6RA80维修 德国:面板报警维修
公司地址	上海市松江区泗泾镇高技路205弄12号203室（注册地址）
联系电话	15001963708

## 产品详情

西门子6RA80报警F60067-当天修复故障检测绕组的绝缘电阻，进行干燥处理。在接线之前，先初始化参数。在控制卡上：选好控制方式；将PID参数清零；让控制卡上电时默认使能信号关闭；将此状态保存，确保控制卡再次上电时即为此状态。在伺服电机上：设置控制方式；设置使能由外部控制；编码器信号输出的齿轮比；设置控制信号与电机转速的比例关系。一般来说，建议使伺服工作中的大设计转速对应9V的控制电压。比如，山洋是设置1V电压对应的转速，出厂值为500，如果你只准备让电机在1000转以下工作，那么，将这个参数设置为111。将控制卡断电，连接控制卡与伺服之间的信号线。以下的线是必须要接的：控制卡的模拟量输出线、使能信号线、伺服输出的编码器信号线。

西门子6RA80调速器常见故障：电源板坏，晶闸管坏，触发板坏，主板坏，欠压故障，缺相，弱磁不了，励磁故障，速度不稳，励磁板烧，不出力，不能反转，炸机，板子烧，输出电压低，烧可控硅，无励磁电压，烧保险，无显示，跳闸，F60005 F60004 F60006，F60038，F60050，F60051，F60061，F60090，F60091，F60100，F60101，F60104，F60105，F60094，F60095,6F0097等等报警。

西门子6ra70上电总跳闸无输出维修-来电上门维修、  
西门子6RA70直流调速报以下故障代码维修：F001维修，F004维修，F005维修，F006维修，F007维修，F008维修，F009维修，F011维修，F012维修，F013维修，F014维修，F015维修，F016维修，F017维修，F018维修，F019维修，F020维修，F021维修，F022维修，F023维修，F024维修，F025维修，F026维修，F027维修，F028维修，F029维修，F030维修，F031维修，F032维修，F033维修，F034维修，F035维修，F036维修，F037维修，F038维修，F039维修，F040维修，F041维修，F042维修，F044维修，046维修，F047维修，F048维修，F050维修，F051维修，F052维修，F053维修，F054维修，F055维修，F056维修，F058维修，F059维修，F060维修，F061维修，F062维修，F063维修，F064维修，F065维修，F067维修，F068维修，F069维修，F070维修，F073维修，F074维修，F075维修，F076维修，F077维修，F078维修，F079维修，F080维修，F081维修，F082维修，，速度不可控维修，超速维修，带负载报故障维修

西门子6RA80直流调速器显示F60001修复诊断处理：选件附加板的启动为了安装附加板，请看 5.3.2 节，选件附加板的安装。在那里也说明可以使用几块附加板及他们应插在那一个槽中。基本整流器在合闸时自动检测所有安装的附加板。通过参数设定用于通讯所需的设定。在第 8 章中的功能图给出为此目的的参数一览表。如果有两块同型号的板(如两块 EB1 板)装在同一整流器中，为了参数化，在槽中的板的排列顺序也不同。装在具有低字母槽中的板是第 1 块板(即第 1 块 EB1 板)，装在高字母槽中的板是第 2 块板(即第 2 块 EB1 板)。第 1 块板通过相应参数的变址 1，第 2 块板通过变址 2 进行参数化(如为了确定 EB1 板模拟输入信号类型，将参数 U755.001 用于第 1 块 EB1 板，参数 U755.002 用于第 2 块 EB1 板)。7.7.1 工艺板(T100, T300, T400)的启动过程注意自由配置的工艺板 T300 和 T400 保证了正确的工作(用 SIMOREG 6RA70 使板运行和数据交换)。用户有责任保证系统的正确配置。1 附加板在电源断开状态下插在位置 2 中。2 在再一次合闸后，工艺板已准备好参数的存取(d 和 H 参数，有时是 c 和 L 参数)。通过适合的连接器或开关量连接器，在基本整流器侧实现过程数据的内部连接(见第 8 章，功能图 Z110)。控制字和状态字位的意义见第 8 章，图 G180 至 G183。如果除工艺板外，还使用一个通讯板，则基本整流器通过工艺板进行数据交换。基本整流器不能直接存取通讯板的数据。传输数据的接线决定于工艺板的配置或参数化。如果已用 T400 取代模块 T300，则 T300 仅用于特殊场合。如在插槽 2 中有工艺板 T400 和 T300，仅允许在槽 G 中插入一块通讯板(CBC、CBD、CBP2、SCB1)。工艺板 T400 为了经常使用已配置了标准软件包。他们可同时使用几种功能而不需另外的配置(如输入/输出、串行接口、连接到一块通讯板)