

# 骏崴焊机 双头螺母点焊机 广东螺母点焊机

产品名称	骏崴焊机 双头螺母点焊机 广东螺母点焊机
公司名称	佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区陈村镇白陈路南涌路段工业11号之二
联系电话	18665432709 18665432709

## 产品详情

佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司主要生产的产品有：不锈钢滚焊机，滚焊机，中频点焊机螺母点焊机等设备。

工矿企业主要用的焊机由：交流弧焊机、直流电焊机、二氧化碳保护焊机、对焊机、点焊机、埋弧焊机、高频焊逢机、闪光对焊机、压焊机、碰焊机 激光焊机 交流焊机和直流焊机。

直流焊机有二种：一种是交流电机的基楚下加装整流原件，还有一种是直流发电机。直流焊机主要焊有色金属、生铁为主。交流焊机主要焊钢板为主。

佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司主要生产的产品有：不锈钢滚焊机，滚焊机，中频点焊机螺母点焊机等设备。

凸焊的工艺参数主要是电极压力、焊接时间和焊接电流3个方面。凸焊的电极压力取决于被焊金属的性能尺寸和一次焊成的凸点数量等。对于给定的工件材料和厚度，焊接时间由焊接电流和凸点刚度决定，螺母点焊机厂家，一般凸焊焊接时间比碰焊时间长，而电流比碰焊还小。多点凸焊的焊接时间长于单点凸焊，双头螺母点焊机，以减少因凸点高度不一致而引起各加热凸点的差异，采用预热电流或电流斜率控制，不锈钢螺母点焊机，效果会更好，广东螺母点焊机，从而可以提高焊点均匀性，并减少喷溅。

佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司主要生产的产品有：不锈钢滚焊机，滚焊机，中频点焊机螺母点焊机等设备。

螺母点焊机的优点有哪些呢?在螺母焊机的一个焊接循环同时焊接多个焊点，一次能焊多少个焊点，取决于螺母焊机对每个凸点能施加的均匀电极力和焊接电流大小。点焊机系采用双面双点过流焊接的原理，工作时两个电极加压工件使两层金属在两电极的压力下形成一定的接触电阻。

骏崴焊机(图)-双头螺母点焊机-广东螺母点焊机由佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司提供。佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司 ( [junweiwelding.1688.com](http://junweiwelding.1688.com) ) 是从事“滚焊机,中频点焊机,点焊机,排焊机,定做自动化焊接设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李细勤。