

佛山螺母点焊机 中频螺母点焊机 骏崴焊机

产品名称	佛山螺母点焊机 中频螺母点焊机 骏崴焊机
公司名称	佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区陈村镇白陈路南涌路段工业11号之二
联系电话	18665432709 18665432709

产品详情

佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司主要生产设备有：不锈钢滚焊机，滚焊机，中频点焊机螺母点焊机设备等。

点焊机焊接螺母有脱焊假焊现象的原因：

焊接螺母的焊点有高，有低，而点焊机是调整后的固定行程与固定电流，固定时间当焊点过低，就容易发生假焊现象，另外点焊机的输出与电源的稳定度也会发生假焊。

防止的方法：

要求螺母厂的质量稳定性，达焊点的高度是稳定的

点焊机的输出功率需保持稳定，佛山螺母点焊机，必要时请在电源端加一稳压器

佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司主要生产设备有：不锈钢滚焊机，滚焊机，中频点焊机螺母点焊机设备等。

使用螺母焊机时要注意哪些地方？

- 1、焊机应严格按照额定负载可持续性工作，不允许过载；
- 2、电源故障后应对焊机进行维修和保养。操作人员应戴上帆布手套，并在身体周围工作以避免；

- 3、不得有腐蚀性气体，化学沉积物和腐蚀性，性和性介质严重影响使用焊机的焊工的绝缘性能；
- 4、焊接机需要在接地后使用。焊接设备不能在没有接地线的情况下使用。接地线的接地电阻小于5，以确保操作人员的安全；
- 5、只有在供水后才能焊接焊工。焊机的活动部件应始终进行润滑，焊接部位应在清洗后焊接，以免损坏电极或影响焊条的使用寿命；
- 6、当焊机工作温度低于零摄氏度时，应使用压缩空气吹掉焊接后留在冷却管道中的剩余冷却水，中频螺母点焊机，以免水管和焊接变压器发生和冻害；
- 7、焊接机不应有阻尼，以防止漏电。长期未使用的焊工应在使用前检查绝缘电阻，500V兆欧表用于测试电源线与焊机外壳之间的绝缘电阻，大功率螺母点焊机，不小于2.5兆欧；

佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司主要生产设备有：不锈钢滚焊机，滚焊机，螺母点焊机加工工艺，中频点焊机 螺母点焊机等设备。

怎么清洁点焊机？

通电检查是我们在使用点焊机时所必须的，这是在使用点焊机时的一个重要环节，有时候电气设备可能有露电现象，当然我们的气路系统等也可能有漏电现象，所以我们在使用前必须做好检查，从而保障我们生产的安全进行。

佛山螺母点焊机-中频螺母点焊机-骏崴焊机(推荐商家)由佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司提供。佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司(junweiwelding.1688.com)在工业自动控制系统及装备这一领域倾注了无限的热忱和热情，骏崴焊机一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李细勤。