

全自动模切机 福隆瑞洋 枣庄模切机

产品名称	全自动模切机 福隆瑞洋 枣庄模切机
公司名称	青岛福隆瑞洋工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	黄岛区开城路东首
联系电话	13793290018

产品详情

XLL-40T小型自动模切机

精密四柱双连杆自动平衡冲床：

用途：

本机适用于制鞋、制革、服装、箱包、玩具、文具、汽车装饰等行业使用成型刀模对皮革、橡胶、塑料、纸板、布料、泡绵、尼龙、人造革、PVC板等物料之裁断作业。

特点：

- 1.精密四柱双油缸，双平衡连杆机构，使裁断深度均匀。
- 2.压力稳定，不会有裁不断及毛边现象，因裁断平衡精确，可以确保裁断板的使用寿命。
- 3.本机所有润滑系统都由液压系统供润滑，减少磨损，枣庄模切机，更加延长机器使用寿命。
- 4.当上压板快速下压到裁断刀模进行裁断作业时会自动慢切，使裁断物上下之间没有尺寸误差。
- 5.本机在设计时优化结构，让使用者无机器漏油之虑。
- 6.由于电机、油泵外置，其通风冷却条件好，全自动模切机，运行安全，寿命长。
- 7.刀模设定快捷准确，简单易学。
- 8.电机功率小，能耗低。

上光覆膜后的产品由于其表面过于光滑，也会给输纸造成一定的困难。对于以上两种情况，有经验的操作人员会在上纸之前做好前期准备工作，比如：装纸时，在纸张中加入一些木楔子或纸卷使纸张保持平整，在上纸时预先进行打边、敲纸工作或把模切机的速度适当降低，一般可以避免此问题的发生。

(3)机械故障引起的输纸困难

飞达吸嘴吸力不够、距离纸堆上平面的位置不合适、规矩的定位不准确等机械原因会造成输纸过程中出现斜张，双张、空张等故障。只要平时做好模切机保养工作和机械部位的调节就会避免由于机械故障产生的输纸困难。

模切机

优缺点：由于该模切机工作时滚筒是连续运转的，因此它的工作效率相对于其它模切机来说是最高的，特别适合于大批量的生产，但正是由于其模切速度快，导致有时不能保证所需的模切精度。它和圆压平型模切机一样，印刷模切机，采用线接触原理来完成模压工作，所以在模切时只需较小的压力，模切机价格，且压力分布较均匀，因而机器的负载比较平稳。但是它的模切版是弯曲成曲面的，因此在制版和装版上就比较繁琐，技术难度比较大，制版成本也比较高，圆压圆轮转模切装置所需要的模切版比平压平模切版成本高出25% ~ 100%。

全自动模切机-福隆瑞洋(在线咨询)-枣庄模切机由青岛福隆瑞洋工贸有限公司提供。青岛福隆瑞洋工贸有限公司(www.fullonrichance.com)是山东青岛,纸包装机械的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在福隆瑞洋领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创福隆瑞洋更加美好的未来。