

# 平压平模切机 福隆瑞洋 枣庄模切机

产品名称	平压平模切机 福隆瑞洋 枣庄模切机
公司名称	青岛福隆瑞洋工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	黄岛区开城路东首
联系电话	13793290018

## 产品详情

### 模切机

模切时，圆压圆模切机，切记要均衡施加压力，平压平模切机，模切刀表面贴一层包补可减少冲击，也可以将小的碎纸

片弹出来。

作好记录

要养成作记录的习惯，包括模切次数，模切刀送回修磨的日期，每次工作时所模切的纸

张的情况，必要时还要注明使用金属墨的情况。参考这些记录，就可以知道在今后生产中何

时需要修磨模切刀，何时要订购新的模切刀，枣庄模切机，避免发生耽误生产或浪费等现象。

### 模切机

备注：在版面压力调整好后，将模切版固定好。确定规矩位置时，一般是被模切的产品

居中为最宜。橡皮弹塞应放在模切版主要钢dao的两侧版基上，利用橡皮弹条良好恢复性的作

用，将分离后的纸板从刃口推出。一般来说，橡皮条应高出模切刀刃1.2mm左右，橡皮条距

离刀线的距离1mm~2mm为宜，因为如果仅靠刀身安装，橡皮弹塞在受压后不能向刀身方向膨

胀，只能向另一方向膨胀，造成向两边拉纸，模切刀还未切断纸张，已被橡皮弹塞拉断，纸箱模切机，

易产生纸毛。

## 模切机

### 【印刷模切】模切爆线的原因及解决方法

模切爆线是指产品在模切时或成品折叠时，压痕处纸张开裂。

这是模切中经常出现的问题，尤其是在天气干燥的情况下，经常发生。应根据具体情况具体分析：

1、纸张脆，含水量低，特别是经过高温磨光的纸张，模切时易爆线。这时，在模切前先把纸张调湿，可用过水机给纸张背面过水，增加其含水量，使级稍柔韧，

再上模切机。模切后若贴盒时爆线，可在折痕处擦水，以缓解爆线状况。

平压平模切机-福隆瑞洋(在线咨询)-枣庄模切机由青岛福隆瑞洋工贸有限公司提供。平压平模切机-福隆瑞洋(在线咨询)-枣庄模切机是青岛福隆瑞洋工贸有限公司（[www.fullonrichance.com](http://www.fullonrichance.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨召升。