

化工废水特点 化工废水 山东宜净源

产品名称	化工废水特点 化工废水 山东宜净源
公司名称	山东宜净源环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市泰山区万官大街东首
联系电话	13705383271

产品详情

化工污水处理概述

1、污水水质特点化工行业属于高污染产业，化工在生产过程中需要消耗大量的水，当生产结束后应用在生产中的水就成为了含有大量硫、酚等污染物的污水，需要排放出去。由于化工生产产品多种多样，因而排放的污水也含有大量各种各样的污染物，例如多环芳香胺类化合物、杂环化合物等，这些污染物会导致污水性质发生变化，这就对化工污水处理技术、设备提出了更高的要求，进而加大了化工污水处理的难度。

2、污水处理工艺在化工发展初期，化工废水，人们只重视化工带来的利益，缺乏节水和环保意识，没有意识到化工对水资源的消耗及污染问题。随着社会的不断发展，能源、环境危机的日益加剧，人们节水、环保意识也在不断提高，开始重视化工对水资源的消耗及污染问题，促使污水处理工艺得到快速发展，通过对污水进行处理，这类水又成为了生产工艺的进水，实现了水资源的循环利用。

化工废水生化处理：一，将絮凝、脱磷和脱硫处理后的化工废水由底部通入到厌氧池内，厌氧池的中部设有厌氧微生物填料，使化工废水由下而上循环流动通过填料，化工废水特点，在厌氧型微生物的作用下，废水中难降解的有机物转变为易降解的有机物；二，将完成厌氧池内反应的废水通入到缺氧池内，缺氧池中部设有反硝化菌填料，保持温度在15~40℃，控制缺氧池内的PH在6.5~8.0，溶解氧在0~1.2mg/L，使废水由上而下循环流动通过反硝化菌填料，在反硝化型菌的作用下，将废水中、盐逐步转化为氮气，达到除氮的效果；

三，将完成缺氧池内反应的废水通入到好氧池内，好氧池的底部设置有曝气装置，好氧池的中部设有好氧微生物填料，通过曝气装置连续向好氧池内鼓入压缩空气，保持好氧池内溶解氧在2~10mg/L，使废水由上而下循环流动通过好氧微生物填料，在好氧型微生物的作用下，进一步降解废水中的有机物；四，无机化工废水，将完成好氧池内反应的废水依次通过缺氧池和好氧池内分别进行反硝化和硝化反应，进一步将废水中的有机氮和无机氮转化为氮气，并将经过缺氧池内反应的一部分废水通入到缺氧池，将好氧池内的一部分废水通入到好氧池内；

化工废水处理背景技术

全球人口不断增长，为了满足人们日常生活的需求，化工产品和化工生产能力具有非常重要的作用和意义。但是伴随着化工品的生产，化工企业会产生大量污染严重的废水。化工废水水质成分复杂、污染浓度较高、普遍具有一定的毒性和刺激性并且治理有相当大的难度，对环境的污染较为严重。目前在国内外使用较多的处理方法有物理处理法、化学处理法、物理化学法和生物处理法。随着化工废水处理工艺的发展，采用某种单一的技术来处理化工废水已不能达到预期目标，更多的组合工艺已逐渐应用到该类废水的处理中来。

化工废水特点-化工废水-山东宜净源由山东宜净源环保科技有限公司提供。山东宜净源环保科技有限公司（www.sdyijingyuan.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！