

威海冷却塔 华隆风机 冷水塔

产品名称	威海冷却塔 华隆风机 冷水塔
公司名称	青岛华隆风机玻璃钢有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	即墨市长江三路288号
联系电话	15969899208

产品详情

玻璃钢冷却塔的优缺点分析

玻璃钢冷却塔有什么优点缺点，我们做一个探讨。

- 1、玻璃钢冷却塔选用玻璃钢作为主体材料，成型性好，便于制作成外形结构不同的部件，只要模具做出来，就没有问题。
- 2、相对于普通金属材料，具有耐腐蚀性，尤其是对

一般的弱酸性较适应。

- 3、具有较强的化学寿命，常态下，可以被认为不分解（只是分解速度缓慢）。
- 4、工艺灵活，手工制作，机制模压，拉挤，缠绕，可选用不同状态的玻璃纤维。
- 5、应用普遍，根据不同的应用环境需求，可选用不同的树脂，对于耐酸碱，耐温做调整。
- 6、相对重量轻，强度高，绝缘性能优良。

江苏玻璃钢冷却塔

以上是玻璃钢制品的优点，但是，玻璃钢制品也有很大的缺点，不同行业，差别也大。

横流式冷却塔

- 4、过去冷却塔行业的玻璃钢生产及废弃物缺乏管控，各自分散，很难集中管理处置，所以其危害较大，但是，目前国家已经开始了对玻璃钢废弃物的关注，玻璃钢废弃物已经被归为固体危废品，怎么处

置也是国家要关注的，而以目前的水平，我们在短时间内很难以常规处置，一旦使用者要报废玻璃钢冷却塔的时候，将面临要处理，而无法处理的境地，办法将是花费大的代价，委托别人处理，等于花钱购买污染权，那个代价远远高于设备本身的价值，还需要面临高额罚款。得不偿失。

5、玻璃钢是燃品，每年都会有玻璃钢冷却塔引发着火的报道，一旦着火，方形冷却塔，就要报废。?鉴于玻璃钢冷却塔优缺点比较并不均衡，优点是可以替代的，缺点是不可排出的，所以目前世界上较为发达的国家都已经放弃了玻璃钢冷却塔的生产，而我国成了玻璃钢冷却塔的生产大国，冷水塔，这是要引为注意的。我们已经过了污染换发展的时期，所以选用可回收，威海冷却塔，无污染的材料很重要。

方形横流式冷却塔特点介绍冷却塔

方形横流式冷却塔特点介绍冷却塔

一、设计工况：

冷却塔完全以国标为标准进行设计制造。

- 1、湿球温度：28 ，大气压力：750mmHg
- 2、抗风压设计： 47m/s
- 3、抗震设计： 9级基本烈度

二、材料及零配件的选用

- 1、塔体玻璃钢件：全部采用本厂（二五三厂）优质耐

水型189#的树脂(经国家船检局认可)和纤维布、毡，塔体外表面采用进口胶衣及含U.V.S光稳定剂的色浆，抗紫外线、防老化，表面色调均匀，色彩鲜亮，光洁如镜。此外，塔体内表面全国独家采用生产的纤维毡，大大地增加了玻璃钢的强度。

- 2、塔体钢结构件：以各类定做的型钢为框架，重量轻、强度高、刚性好，开机时共振弱，稳定性好。所有钢结构件均经酸洗及热镀锌处理，防锈防腐性能良好，保证冷却塔能在各种环境条件下运转正常。

- 3、塔芯填料：填料是冷却塔中热交换的重要场所，其效率的高低，对整个冷却塔的性能起着至关重要的作用。

冷却塔填料全部采用优质PVC平片吸塑而成，平片表面加工成亚光型，比一般表面光滑的平片具有更好的亲水性，使水流在填料表面形成很薄的水膜，与空气接触更加充分。其中方形逆流式冷却塔则采用比利时哈蒙公司专门设计的复合波填料，导风性能好，热交换性能高，风机能耗小，特别是在环境空间有所限制的场合下更能体现其优越性

- 4、电机：采用全封闭户外型冷却塔专用电机，在轴伸端使用专业防水胶圈，有效解决了水汽沿轴伸端进入电机内部的问题，其防护等级达IP55；电机轴镀铬防腐，绝缘等级为F级。

- 5、风机：采用国内最大的冷却塔专用风机制造商——生产的低转速、大弦长、宽叶片产品，具有风速均匀、噪声低、涡流少、效率高等特点，该风机在低转速的情况下即能获得足够的抽风量，特别是还能根据不同的气候条件调节叶片角度，因此，既能保证冷却塔在恶劣的工况条件也可以满足用户的运行要求，又可以在适当的季节内调节叶片角度以达到节能降耗目的。

- 6、减速传动部份：采用整体密封皮带减速机，箱内轴承为日本NSK品牌，并设有多层防水系统保护，耐候性好，还专门设有注油嘴，非常易于日常的维护和保养，传动皮带选用日本三星牌，防水防滑，使用寿命长。

- 7、布水系统：方形横流式冷却塔采用池式布水，在入水口设有消能器，能将进水管中流速较快的水流均匀、徐缓地分布到布水池中，避免飞溅，还有效的降低了噪音，此外，布水池内全部加装“变径花瓣式”喷嘴，首先将水柱散布成中空圆锥状，然后喷嘴下部的六叶形花瓣分水器将其溅散成细小的水滴，形成水膜均布洒到填料上，这种布水方式与一般厂家采用的细孔式布水相比，具有布水更均匀，没有布水死角、水与空气接触时间较长、冷效更高等显著优点，而且不易被杂物堵塞。

- 8、导风系统：在填料进风端设有入风网板，一方面可将气流平衡导入塔内，防止进风短路，另一方面可以有效防止水外溅，减少水损失，避免塔周围湿地。

三、独特的降噪措施

冷却塔的噪声主要来源于风动系统的抽风声和布水系统的水滴声，凉水塔，针对这一情况，我公司主要

采取了以下措施将噪声降至低：

- 1.选用成本更高的宽叶片、低转速风机，在保证风量的前提下有效降低噪声。
- 2.根据客户需要，在超低噪声型冷却塔风筒处加设莲花形消音帽以进一步消除抽风噪声。
- 3.适当放大塔型并采取喷嘴布水，减小淋水密度，避免急速、密集的布水方式，以降低从布水系统到填料这一段之间的水滴噪声。
- 4.在填料和集水盆之间加消音毡，从而将滴水声降至低。

四、简便易行的日常维护

- 1.零配件通用性强，易于安装。
- 2.布水喷嘴拆装方便。
- 3.皮带及齿轮减速箱均专门加设注油嘴。
- 4.铜质的自动补水系统更加牢固耐用。

以下是冷却塔减速机的部件与维护：冷却塔

冷却塔减速机的主要部件是锥齿轮、伞齿轮、斜齿轮及转动轴承。在负荷的长期作用下，齿轮常发生的失效形式是齿轮工作面磨损和点蚀。齿轮出现磨损或点蚀后，运动精度降低，噪音和振动增大。玻璃钢冷却塔假如点蚀尺寸大，蚀坑往往成为疲惫源，终导致轮齿疲惫断裂。

因此每年要对齿轮接触精度和点蚀情况进行检查。接触精度的要求：冷却塔点蚀坑的尺寸长度不超过齿长的 $\frac{1}{3}$ 和齿高的 $\frac{1}{2}$ 。转动轴承正常的失效形式是转动体或内外圈滚道上的点蚀破坏。当点蚀破坏发生以后减速机会出现比较强烈的振动、噪声和发热现象。由于转动轴承不宜经常拆卸，并且受到结构和安装位置所限，对转动轴承直接检查比较困难。在停机后，用听音棒贴住轴承函，仔细听轴承转动的声音，冷却塔正常轴承转动的声音应是清脆、连续、均匀的。假如声音烦闷、断续、发卡说明轴承可能存在缺陷，要拆下进一步检查，确定失效后及时更换损坏的齿轮，以保证冷却塔减速机的正常运行。冷却塔

威海冷却塔-华隆风机-冷水塔由青岛华隆风机玻璃钢有限公司提供。青岛华隆风机玻璃钢有限公司（www.hlfan.com）在风机、排风设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，华隆风机一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：宫爱峰。