

## 广州ppr热熔焊机 塑通达择优推荐 ppr热熔焊机定做

产品名称	广州ppr热熔焊机 塑通达择优推荐 ppr热熔焊机定做
公司名称	济南塑通达机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东济南市天桥区北辛工业园80号
联系电话	18866828112

### 产品详情

手动热熔对接焊机：针对无压或低压聚乙烯（PE）、聚（PP）小口径管道输配管网、临时管网连接、或复杂工况下管道连接需求，可选择我公司轻便、小巧的手动热熔对接焊机。该类设备由机架、铣刀、独立加热板、铣刀与加热板支架组成，结构简便，ppr热熔焊机配件，小巧，使用方便；加热板采用独立温控系统，加热板表面温度分布均匀，表面聚四氟乙烯涂层。电动铣刀，低转速，广州ppr热熔焊机，高扭矩；机架主要部分为铝合金压铸成型，高强度，低重量，耐腐蚀。

热熔焊机产品特点： 机器主要部分为铝制材料，采用标准为ZL104的铝件。主要电气元件采用进口或国内好的元件。 液压密封系统采用上乘的国内企业设计。快速接头采用平口式，更环保更耐用。 电热板采用聚四氟乙烯涂层，稳定性好，独立的温控系统。温差控制到国产机器范围。 铣刀采用强力电机，ppr热熔焊机定做，材料的刀片，使切削效果更。

全自动热熔焊机与液压热熔焊机的区别：一、全自动热熔焊机焊接的参数数据实现模块化，ppr热熔焊机生产厂家，通过主机模块将焊接的规范预先存入主机系统中。二、全自动热熔焊机的操作简单化，操作人员只需要从主机系统中输入管材的材质、管道外径、SDR值等参数就能从系统中调出焊接规范对应的焊接参数，从而让主机执行焊接参数进行焊接，减少了人为操作对焊接参数控制的偏差。三、全自动热熔焊机热板弹出自动化，全自动热熔焊机因为增加了热板自动弹出装置，所以在焊接进行到T3阶段时，熔接吸热结束后分开时热板会自动弹出，（不再需要人工去取热板了）并且自动合拢来熔接管道。整个过程较人工操作时间更短，更科学。四、全自动热熔焊机熔接冷却阶段计时自动化，焊接进入熔接冷却阶段时，系统自动倒计时，从热板放入开始整个焊接过程都处在焊接监控中。通过主机电脑来判断焊接的质量，从而减少人为的干涉。五、全自动热熔焊机实现了操作人员、管材厂家、管材材质、施工日期时间、工地等信息等信息的可追溯性。广州ppr热熔焊机-塑通达择优推荐-ppr热熔焊机定做由济南塑通达机械设备有限公司提供。济南塑通达机械设备有限公司（www.jnstd.cn）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！

