

金凯污泥低温干化机污泥脱水减量高达80%

| | |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 金凯污泥低温干化机污泥脱水减量高达80% |
| 公司名称 | 金凯环保机械（广州）有限公司 |
| 价格 | 350000.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:金凯 型号:JK-LSX1200X 功率:15.2kw |
| 公司地址 | 广州市花都区南阳庄水厂路自编8号1栋（空港花都）（注册地址） |
| 联系电话 | 13602224695 |

产品详情

金凯污泥低温干化机模块化设计

可根据污泥处理量和场地定制

金凯热泵污泥低温除湿干化系统

24小时连续作业，能耗低，效率高、零排放、

低温运行、干化至含水率10%以下

可处理大部分污泥如：电镀污泥、化工污泥、市政污泥

印染污泥、线路板污泥、制药污泥等等

有效缓解环保压力，为国家贡献一部分力量

金凯污泥低温干化机性能特点

1.模块化设计，可根据污泥处理量定制，安装简单、占地面积小

- 2.适用于市政污泥、化工污泥、电镀污泥、制药污泥、线路板污泥等
- 3.湿泥含水率83%-40%，干泥含水率10%-50%，减量高达80%
- 4.综合除湿能效高达4.2kg.H₂O/kw.h,运行成本低至180kw.h/t
- 5.全密闭式除湿干化，无尾气无异味、无臭气排放，无需除臭
- 6.能耗低省电，全自动运行，操作简单，维护方便
- 7.独创自动除尘系统，无扬尘危害

金凯污泥低温干化机使用范围

可广泛应用于市政污泥、工业污泥、印染污泥、制药污泥、化工污泥、皮革污泥、电镀污泥、线路板污泥、造纸污泥、煤泥等干化减量含水率10%~30%的干泥在后期可气化、掺烧、焚烧、可做生物燃料绿化土壤、以及水泥可循环利用或建材原料等

实现各类污泥的减容、减量、无害化、稳定化、资源化处理

金凯污泥低温干化机工作原理

- 1.经过叠螺机、板框压滤机、带式压滤机等机械脱水后，含水率为83%以下的污泥通过顶部进入进料口，再经过造粒或却条装置，根据泥饼的特性造粒或切条，再落入304不锈钢网带传动；
- 2.网带不间断工作，干燥的热风从网带的底部送入（送风温度75℃），污泥中的水份吸热后不断汽化，产生大量饱和的水蒸气被带回到网带顶部，热风从顶部循环回到蒸发器（回风温度48~56℃），通过冷凝除湿的方式把水气收集排出，此时，饱和度较低水蒸气的再经过冷凝器加热到75℃，变成干燥高温的热空气，送回到网带底部；
- 3.进入周期性循环，从而达到污泥干燥脱水的目的。
- 4.网带采用变频无极调速，污泥的干度10%~50%可调。

