

2立方银川厕所改造玻璃钢化粪池厂家

产品名称	2立方银川厕所改造玻璃钢化粪池厂家
公司名称	河北衡龙玻璃钢有限公司
价格	350.00/个
规格参数	
公司地址	河北省衡水市枣强县枣强镇史家庄村西南（注册地址）
联系电话	03188229688 15610915779

产品详情

SMC生产的工艺流程主要包括树脂糊制备、上糊操作、纤维切割沉降及浸渍、树脂稠化等过程，其工艺流程如下：

（1）树脂糊的制备及上糊操作:树脂糊的制备有两种方法--间歇法和连续法。间歇法程序如下： 将不饱和和聚酯树脂和苯乙烯倒入配料釜中，搅拌均匀； 将引发剂倒入配料釜中，与树脂和苯乙烯混匀； 在搅拌作用下加入增稠剂和脱模剂； 在低速搅拌下加入填料和低收缩添加剂； 在配方所列各组分分散为止，停止搅拌，静置待用。连续法是将SMC配方中的树脂糊分为两部分，即增稠剂、脱模剂、部分填料和苯乙烯为一部分，其余组分为另一部分，分别计量、混匀后，送入SMC机组上设置的相应贮料容器内，在需要时由管路计量泵计量后进入静态混合器，混合均匀后输送到SMC机组的上糊区，再涂布到聚乙烯薄膜上。

（2）浸渍和压实:经过涂布树脂糊的下承载薄膜在机组的牵引下进入短切玻璃纤维沉降室，切割好的短切玻璃纤维均匀沉降在树脂糊上，达到要求的沉降量后，随传动装置离开沉降室，并和涂布有树脂糊的上承载薄膜相叠合，然后进入由一系列错落排列的辊阵中，在张力和辊的作用下，下、上承载薄膜将树脂糊和短切玻璃纤维紧紧压在一起，经过多次反复，使短切玻璃纤维浸渍树脂并赶走其中的气泡，形成密实而均匀的连续SMC片料。