

实验室不锈钢气体管线工程

产品名称	实验室不锈钢气体管线工程
公司名称	南京梦不凡工程设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	MEYBUF:RT 316L:RT 江苏:RT
公司地址	南京市雨花台区凤集大道15号30栋3层305室
联系电话	025-66034120

产品详情

(一) 预装

卡套式管接头的预装的重要的环节，直接影响到密封的可靠性。一般需要专用的预器。管径小的接头可以在台钳上进行预装。具体做法是，用一个接头作为母体，卡套压紧到管子上可。主要有卡套式直通管接头、卡套式端直通接头、卡套式三通管接头等型式。

笔者发现，即使是同一厂家一批货，这几种接头体上锥形孔的深度往往不相同，结果就造成了泄漏，而此问题往往被忽视。正确的做法是，管子一端用什么样的接头体连接，对应的连接端则用相同类型的接头预装，这样能限度地避免出现泄漏问题。

管子端面应平齐。管子锯断后应在砂轮等工具上打磨平齐，并且去除毛刺，清洗并用高压空气吹净后再使用。

预装时，应尽量保持管子与接头体的同轴度，若管子偏斜过大也会造成密封失效。预装力不宜太大使卡套的内刃刚好嵌入管子外壁，卡套不应有明显变形。在进行管路连接时，再按规定的拧紧力装配。

6-1卡套的拧紧力为64-115n、16 mmr259n、18mm的为450n。如果在预装时卡套变形严重，会失去密封作用。

(二) 禁止加入密封胶等填料。有人为了取得更好密封效果，在卡套上涂上密封胶，结果密封胶被冲入液压系统中，造成液压元件阴尼孔堵塞等故障。

(三) 连接管路时，应使管子有足够的变形余量，避免使管子受到拉伸力。

(四) 连接管路时，应避免使其受到侧向力，侧向力过大会造成密封不严。

(五) .连接管路时，应一次性好，避免多次拆卸，否则也会使密封性能变差。