

膜片同步拉伸机生产线

产品名称	膜片同步拉伸机生产线
公司名称	青岛欧瑞泰科塑料机械有限公司
价格	990000.00/台
规格参数	欧瑞:ORIEN DIAN:13780691911 山东:青岛
公司地址	胶州市胶北街道办事处
联系电话	13780691911 13153255909

产品详情

什么是膜片同步拉伸机？

膜片同步拉伸机，包括单工位放卷机、同步拉伸机、拉伸后切边单元、废边在线回收系统、拉伸后1次牵引机、拉伸后自动切断收卷机和电控系统，压夹装置、夹子冷却系统安装在轨道装置的底板上，开夹装置与轨道装置的进出口相连接，膜片同步拉伸机从根本上改变了以往高分子膜片逐次拉伸的传统工艺，使其在该设备中实现同步拉伸成型，解决了难以逐次拉伸取向的高分子材料的特殊加工工艺问题，工艺流程精简、结构合理、设备的综合投资成本较低、维修费用低。同步拉伸系统已经被应用在生产高端薄膜上，这些薄膜包括光学级薄膜、超薄薄膜以及许多其他具有极高稳定物理性能的薄膜。因为在拉伸工艺过程中，薄膜不会接触到任何辊筒，所以与传统的两步拉伸工艺相比，同步拉伸薄膜的光学性能及表面性能有了质的飞跃。

膜片同步拉伸机有哪些用途？

可以用来生产各种不同类型的薄膜，包括收缩膜、高阻隔膜、低热封膜、超薄膜、光学膜以及BOPP、BOPET、BOPE、BOPA和BOPLA膜等。同步拉伸薄膜附加值高，销售利润空间大。而薄膜生产厂家选用何种同步拉伸技术是决定这种高端薄膜加工成本高低的关键。目前，市场上有几种技术可将薄膜同时双向（纵向和横向）拉伸，即双泡工艺、线性电机驱动同步拉伸技术及机械同步拉伸技术。其中，双泡工艺是最古老的技术，不过这种技术不能生产高端膜。线性电机驱动的拉伸系统也不能被广泛地应用在这个领域，原因是投资太大，操作成本太高，而且在工艺上也有所限制。而只有机械同步拉伸技术可在成本增加不多的条件下，使薄膜性能得到显著改善。

膜片同步拉伸机设备构成：

膜片同步拉伸机，包括单工位放卷机、同步拉伸机、拉伸后切边单元、废边在线回收系统、拉伸后1次牵引机、拉伸后自动切断收卷机和电控系统。

青岛欧瑞泰科塑料机械有限公司膜片同步拉伸机设备特点：

1. 可靠性高，维护成本低

同步拉伸机的简易性设计，使得它可靠性高，维护成本低。而拥有异常复杂线性电机的线性电机驱动同步拉伸系统，由于需要冷却的线性电机在高温环境下运行，额外的滚柱轴承引导轨道上所有的链夹输送装置，以及需要众多的变频器和额外的变压器以消除摇摆效应，致使可靠性降低，停机时间长，而且备件昂贵，服务要求高。

2. 工艺优势

青岛欧瑞泰科塑料机械有限公司同步拉伸机能够动态连续同步拉伸，宽幅800mm-1600mm.通过特殊的结构设计解决了同步拉伸纵向不可调的问题，横向可调，最小2倍。青岛欧瑞泰科塑料机械有限公司同步拉伸机在每个缩放接头的薄膜侧均有一个链夹。每个链夹将薄膜向纵向拉伸，只有将被修边的少量膜边未被拉伸，从而使拉伸最大限度地均匀化，同时破膜数量少，影响薄膜质量的弓形效应也大大减少。与之相反，线性电机系统具有一个驱动的链夹输送装置和两个非驱动的链夹输送装置。实际上，真正的物理纵向拉伸只由驱动的链夹输送装置来执行，而非驱动的链夹输送装置则没有纵向拉伸功能，这会使薄膜性能不均匀、破膜次数增多、未拉伸膜边间距增大以及弓形效应增加。

青岛欧瑞泰科塑料机械有限公司同步拉伸机非常适于低速生产，如它常被用于特种厚膜生产。从结构上来看，同步拉伸机在低速运行上是没有限制的。而线性电机系统在低速运行时有它的极限，因为系统过于低速会变得十分不稳定。

3. 低能耗优势

投资成本及能耗的极大降低是青岛欧瑞泰科塑料机械有限公司同步拉伸机与线性电机驱动同步拉伸系统相比的又一重要优势。线性电机技术的能耗量非常大，主要是由铜和变频器损失引起的。这些能量必须从链夹系统传输到一个冷却水系统。这使电能这种价格不可预知的能源成为了高风险因数。而青岛欧瑞泰科塑料机械有限公司同步拉伸机系统在这方面却具有极大的优势。