

三偏心阀门等离子合金粉末熔覆堆焊设备厂家

产品名称	三偏心阀门等离子合金粉末熔覆堆焊设备厂家
公司名称	阿尔维德焊接科技（苏州）有限公司
价格	9988999.00/台
规格参数	电流:300A 型号:DM-V03BD 负载率:95%
公司地址	太仓市城厢镇娄江路38号
联系电话	0151-72456850 15172456850

产品详情

“三偏心阀门硬密封堆焊合金层等离子粉末堆焊机”详细介绍

阀门密封面铜合金涂层堆焊机，等离子铜粉末喷焊设备

等离子粉末堆焊机介绍

DML-V02BD 堆焊系统是我公司自主研发的拥有完全自主知识产权的金属表面改性设备，该堆焊工艺是提高金属表面耐磨性、耐腐蚀性和耐冲击等性能的有效技术方法之一。

DML-V02BD 工作原理：等离子粉末堆焊是以等离子弧作为热源，应用等离子弧产生的高温将合金粉末与基体表面迅速加热并一起熔化、混合、扩散、凝固，等离子束离开后自激冷却，形成一层高性能的合金层，从而实现零件表面的强化与硬化的堆焊工艺，由于等离子弧具有电弧温度高、传热率大、稳定性好，熔深可控性强，通过调节相关的堆焊参数，可对堆焊层的厚度、宽度、硬度在一定范围内**调整。等离子粉末堆焊后基体材料和堆焊材料之间形成融合界面，结合强度高；堆焊层组织致密，耐蚀及耐磨性好；基体材料与堆焊材料的稀释减少，材料特性变化小；利用粉末作为堆焊材料可提高合金设计的选择性，特别是能够顺利堆焊难熔材料，提高工件的耐磨、耐高温、耐腐蚀性。

离子气流量调节范围 - - - - - 0.2 ~2L/min送粉气流量调节范围 - - - - - 0.5 ~2L/min
n保护气流量调节范围 - - - - - 2 ~12L/min送粉器粉桶容量 - - - - - 10Kg送粉器送
粉量调节范围 - - - - - 0 ~150g/min工作距离工件距离 - - - - - 5 ~8mm一次堆焊
的厚度 - - - - - 1-4mm左右一次堆焊的宽度 - - - - - 5-12mm左右粉末粒
度 - - - - - 100 - 300目粉末堆焊效率 - - - - - 90%

一体机系统特点：

1. 高度集成：主弧电源、维弧电源、送粉系统、制冷系统。

2. 大功率制冷：高达2P的制冷系统，满足系统长时间、高负荷作业的需求。

3. 一体化设计、程序化控制、操作灵活方便，可与机械臂或自动化工装进行系统通讯。

4. 一体化设计、简化、优化设备的各部分布局与链接、降低故障率。

5. 配置压铸型大功率堆焊枪，同时也兼容多木牌各种手持式焊枪、内孔枪。

6. 此型号电源设有两种焊接方式：连续焊和脉冲焊。

等离子堆焊枪：

随着公司的不断发展，在等离子粉末堆焊枪的研发方面也取得了全面的进步，形成了自己独特的风格，正和国际的品牌焊枪接轨。

1、*型全：涵盖100A-500A的各种型号焊枪，如手持式焊枪、机用式焊枪、内孔型焊枪。

2、性能优越：公司在研发方面的投入。及对堆焊经验的不断总结，确保焊枪的不断更新换代，满足了各方面客户的需求。

3、制造工艺不断提高：目前公司的堆焊枪已经实现了由拼接到压铸型焊枪的全面升级，焊枪的性能和品

质都得到了极大的提高。