2020AMEE汽车底盘产业联盟大会|汽车行业专业底盘系统博览会|装配

产品名称	2020AMEE汽车底盘产业联盟大会|汽车行业专业底盘系统博览会|装配
公司名称	上海市隆橙营销策划中心
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	闵行区
联系电话	15121196695 17269427257

产品详情

AMEE是全球汽车行业唯一专为汽车底盘系统产业链领域举办的专业技术展览会，展会将打造新能源汽车底盘系统智能化、电动化、电子化、轻量化，以及乘用车、商用车、特种车底盘设计开发工程、先进制造工程、底盘趋势工程、精益产品工程等产业链前沿技术与解决方案展示平台。

为何参展：

参品范围：

ACS汽车底盘产业联盟

联系人：马小姐 15121196695（同微）

陈先生 17269427257（同微）

一部好车的生产从冲压开始

冲压是生产汽车的第一步。奔腾的冲压车间拥有国家重点科研项目——国内第一家也是唯一一家拥有自主技术的内高压成型生产线，控制精度高、工艺设备先进、控制系统精良。奔腾冲压车间的规模不小，共有A、B、C、D四条生产线。工程师介绍道，“车间内所采用的冲压生产线与国际先进品牌一样，都是全封闭自动生产线，不光安全性会更高，而且密封性更好，能保证更高标准的冲压精度。”为了达到高品质，奔腾使用的钢板原材料来源于宝钢、鞍钢等，与大众、宝马原材料同品质。此外，冲压车间还设置了百检工位和抽检工位以及装箱检查，冲压零件生产完成后还要经历更严格的三道质量检查，最大程度的提高质量问题检出率，保障产品的品质。

智能化焊装犹如现实版“ 机器人大战 ”

在观看焊装车间的直播过程中，让人恍惚觉得观摩了一场现实版的“ 机器人大战 ”，在搬运、点焊、凸焊等专业性操作中，所有机器人都有条不紊。

据现场工程师介绍，这里焊装车间共计有300多台焊接机器人，每台机器人每个车型有20到30个焊点，在替代人为操作的同时提升了车身焊接点质量的可靠性、一致性、稳定性，全面保证每一个焊点的强度、表面质量，焊点合格率达100%。值得一提的是，奔腾焊装车间还拥有先进的CMT焊接工艺，更经济、安全、高效，奔腾T77车型的全景天窗周围焊接采用的就是CMT焊接，每64秒即可完成1辆份生产。

涂装车间化身时尚与科技的汽车“ 美容院 ”

经过焊接车间的处理后，一辆车的框架已经完全形成，这个时候就需要到进入到制造的第三环节——涂装车间。涂装车间可以说就是汽车的“ 美容院 ”，也就是对白车身进行喷涂，不仅要达到美观的效果，还要做到保护车身，防止被腐蚀。喷涂可以说是时尚与科技的结合，绝不仅仅是好看的皮囊那么简单。说到这就不得不提到，奔腾T77的主打颜色——斯木黄。

斯木黄的灵感来自于新疆斯木的秋天，一望无际的金黄色，有一种秋之风物的美感。但黄颜色的车漆却在生产工艺难度很高，经过工程师多次耐心调整，才最终将3层涂层的喷漆公差控制在1微米，才呈现出这种不失厚重又充满活力的颜色效果，用工程师的话来说可谓一波三折、来之不易。

发动机车间领略“ 中国芯 ”的诞生

奔腾近两年引发话题量最多的莫过于它的发动机。无论是T77力敌坦克还是发动机在极速状态持续不断地正常运转600小时的耐力挑战赛，都让人不禁要问：奔腾哪里来的底气？答案就在一汽奔腾的发动机车间里。

此前，搭载于奔腾T77的 230TID是“ 中国心 ”2018年度十佳发动机之一。而现在，以十佳发动机标准打造的全新发动机——15TD发动机也已在奔腾T77 PRO上得以应用。

作为奔腾品牌的主打产品，T77 PRO的最大亮点就是动力的升级。全新匹配的15TD发动机由一汽自主设计，在一汽轿车发传中心自主生产，具有爬坡强，起步快，油耗低，超环保，寿命长，噪音小等耀眼特质。

这款发动机采用了第三代智擎魔方科技，以高压缩比米勒燃烧技术、350bar直喷技术、智能热管理技术、机油泵可变排量技术、高效双入口混流涡轮、电控活塞冷却技术、进排气中置VVT技术、低摩擦技术、缸盖集成排气歧管技术等九大核心技术支撑在节油、环保、动力输出上精益求精，不仅超前满足国六b排放，更是在保证258N.m，124kW的高动力输出下，热效率高达39%，为该排量增压发动机最高水平。

工程师还介绍说，奔腾T77 PRO搭载的这款发动机还历经了8个月共计10万公里路试……这些方方面面的措施，都给发动机的可靠性和稳定性做了有力支撑。

零件高效快速合体下线在总装

总装是生产制造的最后一个环节，也是本次直播的最后一个车间。总装车间作为出产成品的地方，最重要的是效率和精度，以及对于质量的严格把控。

车间内，待完成的各式汽车正在机器托盘的运动下轮番前进、停留，再进入下一道工序；形形色色的机器人在转动、伸展、收缩、抬高、放低，自行负责着相应的工序；而身着统一制服的工人在岗位上劳作，或站立加工，或弯身装配，或蹲伏检测，或驾驶运送……整个车间充满动感，这里的所有运动似乎都在传达着两条无形的信息：科技、效率。工程师介绍说，车间采用双班制生产，极限节拍1.08分钟(即每1.08分钟就有一辆整车下线)，年产量可达20万辆，这样的极限生产，速度快得让人咂舌。

在工艺上，总装车间的工艺先进程度与国际同步。工程师以前后车轮螺栓拧紧机为例，“五轴同时拧紧，一次性拧紧力矩合格率近乎100%，并可将拧紧数据存储记录，便于设备CPK状态跟踪及拧紧质量追溯。”

写在最后

开放网络直播，让广大消费者“云监工”，不仅让大家增长见识感受中国制造的强大，也是一个汽车工厂对自身流程管理和工艺品质的自信。此次奔腾开放“透明工厂”，将奔腾核心生产领域向大众透明化展示，不仅证明了奔腾自身对品质的自信，更是向消费者展现了奔腾对生产优质产品的决心与信念。