

厂家生产NLB-700型内燃双头螺栓扳手，螺栓扳手

产品名称	厂家生产NLB-700型内燃双头螺栓扳手，螺栓扳手
公司名称	锦州铁强铁路设备有限公司
价格	1.00/1
规格参数	品牌:晟铁牌 型号:NLB-700 产地:锦州市
公司地址	辽宁省锦州市古塔区华盛家园71-1
联系电话	0416-8092119 13941628523

产品详情

厂家生产NLB-700型内燃双头螺栓扳手，螺栓扳手

锦州铁强铁路设备有限公司位

位于美丽的锦绣之州——锦州

公司成立于2009年7月注册资金壹仟万，技术人员9人，科室13人，生产人员35.主要生产铁路专用工（电）务设备及配件，机车车辆配件，线上（下）用料等。

公司自身服务优势势，创建一站式供应体系为铁路*（站、段）地铁，自有线路，中铁建，大中小型项目提供设备物资供应。

锦州铁强铁路设备有限公司生产NLB-700型内燃双头螺栓扳手，螺栓扳手

- 1、汽油机型号：本田GX200H1
- 2、汽油机额定功率：4kw
- 3、汽油机转速：3600r/min
- 4、主轴转速：120r/min
- 5、套筒数量：2个
- 6、套筒中心距：214±0.5mm

7、旋紧扭矩可调：80-350 Nm

8、最大旋松扭矩：700Nm

9、工作效率：< 4秒/颗

10、质量；90kg

11、外形尺寸：900 × 500 × 1025 (mm)

安全操作规程

本规程适用于NLB-650系列双头机械式内燃机动螺栓扳手的安全使用。本规程提出了产品在进行扣件养护作业时，必须遵守的安全使用操作要求。

1 适用范围

1.1 适用于我国既有轨道线路上，各种型号钢轨铺设的轨枕螺栓松卸、拧紧作业。

1.2 根据作业方式、作业规模，用于封锁施工或利用列车间歇作业。

1.3 在进行轨枕螺栓的拧紧作业时，扣件扭矩的调定范围，应按线路标准要求，严格按《铁路线路维修规则》第3.5.3规定执行。

2 施工组织和人员

2.1 必须按《高速铁路工务安全规则》第4.4.1条、第4.4.2条，《普速铁路工务安全规则》第2.4.18条、第2.4.19条，《铁路营业线施工安全管理办法》等相关规定，高速铁路必须在天窗点内使用，并指派施工作业负责人和防护员。

2.2 作业人员根据作业方式、规模配备，可采用单台、成组（2台）或多组。作业时设操作人员1名，辅助人员1名。

2.3 操作人员必须经技术业务培训并考试合格取得铁路岗位培训合格证书或按规定取得相应职业资格证书后方可担任；防护人员须经安全考试合格的人员担任。

2.4 操作人员应仔细阅读《用户手册》《使用说明书》了解机械性能、构造、使用方法，严守安全操作规程。

3 安全防护

3.1 根据作业方式，按照《高速铁路工务安全规则》、《普速铁路工务安全规则》、《铁路营业线施工安全管理办法》的规定要求设置防护作业标志。

3.2

单台或成组（2台）作业时每台设置随机防护人员一名。多组或封锁施工时防护人员由工地防护担任。

4 作业程序

4.1 作业前

4.1.1 需对机械各部进行检查，部件完善，紧急下道装置有效。机械有故障未排除，严禁上道作业。

4.1.2 检查机械的润滑油及燃油，不足时应补充，严禁使用不合格的汽油、机油。

4.1.3 机器启动后应怠速运转2-3分钟，待机器各部运转正常后，方可上道作业。

4.1.4 作业前应检查、标定线路扣件的扭矩要求，严格按《铁路线路维修规则》第3.5.3条款执行。

4.2 作业中

4.2.1 在无缝线路作业中采用隔二松一流水作业，并按作业轨温条件办理。及时拧紧螺栓，当日收工前再拧紧一遍，使之扭力符合要求。

4.2.2 普速线路，利用列车间隔进行松卸螺栓时，一次松卸螺栓数量必须按《普速铁路工务安全规则》第2.1.18条的规定进行。

4.2.3 在作业中遇有机械故障时，应立即停机下道，将机械撤出安全限界以外，严禁在线路上维修机器。

4.2.4 在遇有螺帽与作业套筒卡帽时，及时将安全销拉出，上抬机械，将机械及时撤离作业线路。

4.3 作业后

4.3.1 作业完成，应先降低发动机转速，然后熄火，抬机下道后必须放置稳固，严禁侵入安全限界。

4.3.2 对作业后的扣件扭矩要进行抽检。

4.3.3 机械入库后摆放整齐并罩上防尘（雨）罩。

5 特殊安全规定

5.1 在拧紧作业时，遇有螺帽与套筒卡死时，应及时反向旋转，将螺帽卸下，或使用紧急脱帽装置，使套筒与机械分离，及时将机械抬离线路安全距离以外。

5.2 遇走行轮破损，机体与轨道绝缘电阻小于2兆欧时，禁止上道作业。

5.3 机械搬运时，发动机向进气门端（空气滤清器）倾斜角度不得大于45度，以防机油进入空气滤清器，造成新鲜空气不足而无法启动和正常运转。

5.4 下道避车时，由两人在1分钟内将机械抬下道，并安全放置于安全限界之外。

一 性能特点

1.1 NLB-650型内燃机动扳手采用油浸式大面积梯形凸台式摩擦离合器，极大的改善了上、下离合器的润滑条件，使齿面磨损减少到最小程度。具有扭矩稳定、扭矩指示定位准确、离合器使用寿命长等特点。解决了摩擦离合器在实际应用中的诸多技术难点与缺陷。

1.2 变速箱箱体采用压铸铝合金制造工艺，不仅进一步减轻了整机重量，而且实现全封闭式浸油润滑方式，一方面将整机噪音控制在最小程度，另一方面适应风沙等恶劣工作环境下的作业。

1.3 特别设计的油位观察孔，能方便加注润滑油并能及时知晓润滑油的使用状况。

1.4 调整扭矩范围大，正向拧紧工作扭矩调节范围80-150N.m,最大可达到350 N.m，并配有扭矩调整刻线指示。反向旋松扭矩最高可达850 N.m以上。

1.5 该机按人机系统设计原理，使操纵机构更具有实用性，减轻了工人的作业疲劳强度。

1.6 该机工作套筒具有自动脱帽特点，对轨枕螺帽的中心矩、倾斜有误差以及在曲线线路作业时的线路超高倾斜误差，都能自动消除，准确套入螺栓螺母。

1.7 在道上出现超工况作业时，即发生套筒与螺栓螺母发生卡帽时，具备快速的使套筒与主机分离功能，消除了在线路养护、维修作业时，遇紧急情况因套筒卡帽而最造成的安全隐患。

1.8 前后走行轮调节装置，能方便快捷地调整工作套筒与螺栓间隔距离。适合我国既有各种型号钢轨铺设的轨道线路轨枕螺栓的养护维修作业。

每次启动汽油机前，请检查机油是否足量！

汽油机使用SE30、SE40 或更高级别的机油。