

2021新智能高精密2600型不锈钢低温焊接不变形超快冷焊机

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 2021新智能高精密2600型不锈钢低温焊接不变形超快冷焊机 |
| 公司名称 | 无锡市丰鑫机电设备有限公司 |
| 价格 | 6800.00/台 |
| 规格参数 | 电流:2-500a 电压:220v 包装:纸箱 |
| 公司地址 | 无锡惠山经济开发区前洲配套区惠和路3号 |
| 联系电话 | 15961850797 |

产品详情

设备特色功能：

精密脉冲焊（仿激光焊）：本功能焊补的热输入极小，焊补精确，精密细小的部位可轻易的焊补。

连续脉冲焊：本功能作为一个独立的工作单元，可单独使用。本功能可以在2A的小电流下起弧，电流稳定，火力集中，焊补可相对减小对工件热影响，提高焊补速度。

脉冲精密电焊特点：

极高的焊补精度：可根据不同的补焊要求，设置对应的参数，即使0.1mm、0.2mm的焊丝也可得到完美的焊接，达到激光焊机的焊补精度。

极小的焊补冲击：由于专利技术的采用，克服了焊补过程中对工件的冲击，即使对没有加工余量的工件的加工面也可进行修补。

极小的热影响：由于输入的能量得到精确的控制，从而使工件表面受热降至，可达到理想修补效果。

极高的结合度：精密补焊机焊后的结合度高，达到氩焊的效果，适用各种加工方式，不会出现结合不

牢固、脱落等现象。

适用于不同部位的焊补：A、平面部位的凹陷、孔、洞的焊补。B、细缝、沟槽。C、棱角、楞线、尖峰部位。D、砂眼及普通氩弧焊后周边的凹陷。

焊补特点：

热影响区小。

无须预热处理，焊后工件不退火。

无变形和塌边。

无气孔和砂眼。

准确而精密，可焊接小而精密的几何区，细焊丝可用至0.1-0.2mm。

使用方便灵活，可直接现场修补，免除对工件或修理部分做昂贵的分离工作。

可用于裂痕、崩缺、棱角、砂孔及使用磨损后的修复。

使用不同硬度的材料，可得到不同的焊后硬度.对冷冲模的刃口及刀具刃口也可进行焊补，免除了普通氩焊繁琐的预热、保温等过程，提高修补质量及效率。

设备应用：

模具行业：注塑模具，冲压模具，压铸模，铜合金、铝合金模具。

铸造行业：球铁、灰铁缺陷焊补，不锈钢缺陷焊补，铜铝铸造缺陷焊补。

工件、零部件：机械配件、汽车部件，轴类、齿类，泵类、阀类。

技术参数：

| | | | |
|----------|-----------|--------|-------------|
| 型号 | FYHB-2600 | 脉冲变频范围 | 1-5HZ |
| 输入电源 | 单相AC220V | 冷却方式 | 风扇强制空冷 |
| 耗电功率 | 10-2200W | 适用钨极直径 | 1.0-2.4mm |
| 瞬时功率 | > 45KW | 机器重量 | 18KG |
| 输出功率可调范围 | 0.05-45KW | 机器规格 | 400*320*245 |
| 电流输出范围 | 2-500A | 焊丝直径 | 0.2-2.0 |

应用案例：

