

# PVC管材生产线 高速高效 管材生产线

产品名称	PVC管材生产线 高速高效 管材生产线
公司名称	青岛科润塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市沧州路105号（北关办事处东谷家庙子村）
联系电话	15589886392

## 产品详情

### PVC穿线管挤出生产线

管材生产线电路改造应避免死线：再好的电路质量，也难保以后会出现故障，需要更换线路，这个时候，埋墙的电线能够方便的拽出更换就显得非常重要，所以在电改施工中要避免造成日后无法拽动的“死线”：1、当然重要的是要使用PVC穿线管埋线。2、电路走线应该把握“两端间近距离走线”，不能无故绕线，这样不但会造成死线，还会增大电改投入。3、一根穿线管中不要穿太多线，穿线后都应该拽一下，看看是否可以轻松拽动。4、线路有接头必需在接头处留暗盒扣面板，日后更换和维修都方便。5、管径小于25的PVC穿线管拐弯应用弯管器，不能加弯头拐弯，直角死弯往往会造成死线

### PPR三层管生产设备

管材生产线玻纤增强PP-R(简称FR/PP-R)管材是通过特殊工艺和设备采用多层共挤，低温高速生产的高性能管材，塑料管材生产线，该产品在保持原PP-R产品优点和基础上，还具备以下各大特点。中文名称：玻纤增强复合管筒 称：FR/PP-R益处：解决了塑料管道的伸缩难题膨胀系数：20~30%左右优点：刚性增强1、线膨胀系数仅为普通PP-R产品的20~30%左右;彻底的解决了塑料管道的伸缩难题。

2、管材刚性增强，防止管道下垂现象，同时还减少了固定支撑点的密度和数量，从而降低了工程的综合造价。

3、耐压等级更高，在通常设计震颤力下使用寿命更长。

4、耐高温性能更佳，节能减耗效果明显;FR/PP-R应用在热水系统中，正常使用温度可达95~100℃，PVC管材生产线，既提高了使用介质的温度，又可降低保温材料的厚度，其综合成本更低。

5、水流量大:在同等级别的压力条件下，FR/PP-

R管材的壁厚薄，增加了管材的内径，从而提高了水流量(增加20%)。

6、解决了管道的透氧性问题，直接与水接触的内表卫生无毒、密封性好，不会形成水苔。玻纤增强FR/P  
P-R管材中间层的构成，完全隔绝外部空气不渗入管道内，从而抑制藻类生长，保持水质新鲜纯净。

## 管材生产线

HDPE管材生产线，HDPE管材生产设备，PE供水管生产线，PE燃气管生产线。

HDPE管由于其自身独特的优点被广泛的应用于建筑给水、排水，农业灌溉用途上，小口径也应用于穿  
线管。

1. PE管材生产线为HDPE高速挤出管材设计的模头，该模头具有熔体温度低，混合性能好，CPVC管材生  
产线，模腔压力低，生产稳定的特点。

2. PE管材生产线采用专有技术的定径和冷却系统，以适应HDPE、PP物料的要求，确保高速生产厚壁管  
是直径和圆度的稳定。

3. PE管材生产线采用专门设计的多段控制真空度的真空定径箱，保证HDPE、PP管材的尺寸稳定和圆度。  
挤出机，牵引机采用进口调速器动和控制，稳定性好，精度高，可靠性高。

4. PE管材生产线运行及时间由PLC进行程序化控制，设置有良好的人机界面，所有工艺参数均可通过触  
摸屏进行设置和显示.可装配标记线专用挤出机，生产符合国家标准要求的带色标线的管材。

公司通过ISO9001-2000质量认证和CE认证，严格遵循现代化企业的标准规范，加强对生产，采购，  
管材生产线，工艺，质量和售后等各个环节的有效管理，以高品质的产品和服务赢得市场。目前塑料管  
材挤出生产线产品已出口到韩国，俄罗斯，阿联酋，土耳其，伊朗，沙特，南非，印度，埃及，利比亚  
，孟加拉，墨西哥，智利等国家和地区，深受客户赞誉。

管材生产线生产线控制系统: 可选用德国西门子PLC

控制系统，智能化控制.普通控制采用西门子电气件，日本欧姆龙温控表，控制简捷易操作.

PVC管材生产线-高速高效-管材生产线由青岛科润塑料机械有限公司提供。青岛科润塑料机械有限公司  
( [www.kerunmachine.com](http://www.kerunmachine.com) ) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我  
们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的  
合作愉快！