

upvc管生产线 pvc管生产线 高效

产品名称	upvc管生产线 pvc管生产线 高效
公司名称	青岛科润塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市沧州路105号（北关办事处东谷家庙子村）
联系电话	15589886392

产品详情

75-160mmPE管材生产设备pvc管生产线

机组名称: SJ90 × 33 直径75-160mmPE管材机组

生产线主要设备配置如下：

- 1、单螺杆挤出机SJ90 × 33(含自动烘干上料机)
- 2、单螺杆挤出机（标志线用） SJ30 × 25
- 3、挤出机头和模具
- 4、真空定径装置（含定型套）
- 5、喷淋冷却装置
- 6、履带牵引机
- 7、电脑喷码机
- 8、无屑切割锯
- 9、翻转台

主机型号: SJ90-33单螺杆螺杆挤出机

螺杆料筒： 38CrMoAl经渗氮处理

螺杆直径： 90mm

螺杆长径比： 33 : 1

双导分离式PE专用螺杆。

料筒外四区风冷

风机功率： 0.25kw × 4

电机功率： 45kw

主机加热圈，功率： 45kw

产量： 220kg/h

硬齿面减速箱

基本结构： 卧式安装。

冷却方式： 外循环冷却

进口推力轴承： 高扭力输出。

齿轮材质： 20CrMnTi渗碳硬齿面，磨齿工艺

电控部分

变频器： 海利普/艾兰德变频调速器

温控表： 日本RKC温控仪

接触器： 法国施耐德接触器

一出二PVC穿线管挤出生产设备pvc管生产线

主要技术性能

物料：PVC树脂粉、轻质碳酸钙、其它助剂

产量表：挤出机物料挤出量备注SJZ65/132PVC180-220kg/h
挤出量根据加工物料和操作条件的不同可能有相应变化。

- 1.生产线速度：1.2-12m/min。
- 2.生产线中心高：1000mm。
- 3.操作方向：从右向左
- 4.设备颜色：公司标准颜色，pvc管生产线价格，或客户自定
- 5.我司保留对生产线技术改进的权利，pvc管生产线厂家，以上规格参数如有变更，pvc管生产线，恕不另行通知。

pvc管生产线

该机组是以SJ65*30单螺杆挤出主机，配以相应规格的管材模具和相应辅机，可连续挤出成型PE为主要原料的管材。该机组结构紧凑。生产工艺先进。产量高；生产的管材皮厚均匀、密实、质地均匀。

型号：SJ65*30型

- 1、环境条件：温度：0-40 ；空气湿度 85%
- 2、使用条件：室内；装机容量：66KW；用电量：46KW
- 3、主要技术性能：
 - 1) 使用的树脂：PE、原料
 - 2) 挤出量参数：挤出机型号挤出物料挤出能力备注SJ65*30 PE55-75kg/h

upvc管生产线-pvc管生产线-高效(查看)由青岛科润塑料机械有限公司提供。青岛科润塑料机械有限公司（www.kerunmachine.com）实力雄厚，信誉可靠，在山东 青岛 的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领科润塑机和您携手步入辉煌，共创美好未来！