

# 行车车轮厂 华北起重值得信赖

|      |                   |
|------|-------------------|
| 产品名称 | 行车车轮厂 华北起重值得信赖    |
| 公司名称 | 河南华北起重吊钩有限公司      |
| 价格   | 面议                |
| 规格参数 |                   |
| 公司地址 | 河南省长垣县工业园区华北大道12号 |
| 联系电话 | 13782529922       |

## 产品详情

### 车轮组的类型与特点

考虑到制造、安装和维修的方便以及系列化生产的要求，通常将车轮、轴、轴承等组装成车轮组。根据车轮轴的构造特点，车轮组分为转轴式和定轴式两种；按照车轮的功能，车轮组又可分为主动车轮组和从动车轮组，如图所示。桥式起重机大车和桥架型起重机起重小车的车轮通常装在角型轴承箱中，行车车轮厂，如图所示，采用这种轴承箱制造安装均很方便。

### 啃轨的影响

桥式起重机和龙门式起重机的啃轨主要会产生以下影响：

#### 1、降低年轮的使用寿命

起重机正常情况下，车轮的材料一般采用ZG310~710铸钢，经过淬火处理的车轮踏面硬度为HB300~380，淬火深度不少于15~20mm，可以使用十年或更长时间。但啃轨严重的起重机，车轮只能用一两年，甚至有的车轮仅用几个月，就必须更换，这就影响了企业的正常生产经营。

#### 2、磨损轨道

车轮啃轨加大了轨道的磨损，严重者会将轨道磨出台阶，直至更换轨道。

起重机车轮作为冶金行业安全、正常生产必不可少的关键和重要设备，其工作的可靠性、安全性、先进性一直受到人们的高度重视，但受传统冶金工艺的制约，改革开放前的三十年国内起重机车轮基本是在

原苏联的模式下做一些小型的改进和发展。随着改革开放的不断深入，大量国外先进技术的引入，现代起重机车轮也发生了较大的变化。本文结合国内冶金企业冶金工艺的改进及最终用户的使用要求，对起重机车轮的发展趋势谈一些看法。

行车车轮厂-华北起重值得信赖由河南华北起重吊钩有限公司提供。河南华北起重吊钩有限公司(www.hbqzdg.com)是河南新乡,机械加工的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在华北起重领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创华北起重更加美好的未来。