采暖板式换热器厂家 鲁源热能经验丰富

产品名称	采暖板式换热器厂家 鲁源热能经验丰富
公司名称	山东鲁源热能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市张夏水龙王工业园
联系电话	18615286777 18615286777

产品详情

分析板式换热器压力损失大的影响及产生原因

压力损失大的表现特征是板式换热器介质进出口的压力差超过设计允许值的1-2倍或者更大。

1、造成的影响

压力损失即板式换热器的介质进出口压力差,日喀则地区板式换热器厂家,它是板式换热器完成换热的动力,高的传热效率必然是在一定的进出口压力差下实现的。

板式换热器的热侧压力损失过大,将造成热侧流量输送不足,也即热量输入不够,终导致冷侧供 水温度达不到要求。本文中,板式换热器的热侧指供热系统的一级管网侧,即热量的提供侧;板式换热 器的冷侧指供热系统的二级管网侧,即热量的接受侧。

板式换热器的冷侧压力损失过大,水泵的杨程大部分消耗在板式换热器上了,导致冷侧水循环不良,不足以将冷侧循环水输送到系统末端的用户或者管道阻力大、不利的热用户处,影响供热效果。

2、产生原因

原因1:新安装的管道和设备在系统投运前未进行正常的吹洗,管道中的很多杂物如焊渣、泥沙等都进入了板式换热器,大的杂质被截流堵在了两张板片形成的介质流道入口处,使得此部位流通截面积急剧减小,流通能力大大降低,压力损失也主要集中在此部位。

原因2:板式换热器选型时热换面积偏小,螺旋板式换热器厂家,造成了板间流速过高,压力损失大。

原因3:运行一段时间后,冷侧板片表面结垢造成流道堵塞,引起压力损失逐渐增大。

板壳式换热器 近年来,随着国内外炼化装置规模不断大型化,对关键换热器设备节能降耗、占地面积、质量、投资等方面要求也在不断提高,传统的管壳式换热器在一定程度上已不能满足大型化装置的需要。板式换热器是由一系列具有波纹形状的金属片叠装而成的一种高效换热器。与传统的管壳式换热器相比,其传热效率较高、体积较小、质量较轻、末端温差较小、拆卸方便,但易堵塞,耐高温高压性能较弱。板壳式换热器是以波纹板管作为传热元件的换热器,集中了板式换热器换热元件的高效性与管壳式换热器承压能力较强的优点,具有传热效率高、温差小、压降小及节省占地面积等特点;同时耐高温高压性能好,密封性能好,安全可靠,主要应用于催化重整、芳烃歧化、异构化等装置。该技术已在国内数十家企业重整、歧化、异构化等装置上应用,取得了显著节能效果。例如,中石化某企业60×104t/a催化重整装置扩能改造中采用了板壳式换热器,换热器热端温差降低了22.7 ,换热面积节省了1450m2,年节约燃料6215t。

剖析板式换热器模具由哪些金属板组成

板式换热器一般由许多相互触摸的波形和凹凸形金属板组成。能充沛介入换热,采暖板式换热器厂家,板片波纹可使流体在较小流速下发生湍流,所以换热系数比较高,再加上它紧凑的布局,可以一机多用,因而广泛许多使用于许多范畴。本文依据板式换热器模具的特征,全部剖析了高速铣削进程,固定管板式换热器厂家,对高速铣削加工板式换热器模具从技能计划拟定、NURBS插补和铣削途径优化方面进行了剖析,描绘了高速加工板式换热器模具的可完成性。硬度为HBS220260抗拉强度 b1.08GPa屈从强度 s0.93GPa伸长率 512百分之,冲击韧度 K0.78MJ/m2缩短率 45百分之。

采暖板式换热器厂家-鲁源热能经验丰富由山东鲁源热能科技有限公司提供。采暖板式换热器厂家-鲁源热能经验丰富是山东鲁源热能科技有限公司(www.sdlyrn.cn)今年全新升级推出的,以上图片仅供参考,请您拨打本页面或图片上的联系电话,索取联系人:杨经理。