

螺纹精度检查设备 螺纹检查设备 苏州派亦科自动化

产品名称	螺纹精度检查设备 螺纹检查设备 苏州派亦科自动化
公司名称	苏州派亦科自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市昆山市城北路1299号5号厂房苏州派亦科
联系电话	15051688716

产品详情

螺纹检测方式通常可以分为两种，接触式和非接触式。

非接触式检测：影像系统

影像系统采用相机或基于激光的光电扫描来检测螺纹有无，并能够在一定程度上实现螺纹测量。

如果只是为了检测螺纹有无，一套简单的影像系统成本并不高，而且检测速度很快。其局限性在于，对螺纹本身及工作环境有一定的要求。如果螺纹有一定的污染（比如切削液或者毛刺），则带来很大的误检率。特别是当生产者需要进一步检测螺纹的尺寸时，对螺纹本身及工作环境要求会更加严苛，成本也会大幅上升。也无法完全代替传统的螺纹通止规功能。一些高端紧固件生产商通常都拥有一两台或者更多的影像式螺纹检测机，但其高昂的成本和不高的稳定性常常让他们头疼。而且主要的问题是，影像的方式只能适用于螺钉，螺杆等内螺纹，螺纹检查设备，不适用于内螺纹。

螺纹综合测量机为全自动测量，螺纹外观检查设备有哪些，操作者只需装好被测螺纹，在检测软件上选择被测螺纹的标准和输入被测螺纹的规格、检测量程等参数后，点击“开始”按钮，系统立即进行全自动检测，螺纹精度检查设备，系统可以实时显示螺纹轮廓的牙型曲线图，自动计算出大径、中径、小径、螺距、牙型角等各项螺纹参数，并根据系统内置的螺纹标准数据库对被测件螺纹的各项参数进行合格判定，整个测量过程不超过2分钟，检测结束后自动生成测量结果。

挂式螺丝检测筛选机技术特点：

非标定制，满足用户的不同需求

自动CCD视觉检测，降低人工检测成本

检测精度高，i高检测精度 $\pm 0.01\text{mm}$

检测项目多，检测范围广

检测速度快，快检测速度180个/min

科技含量高技术先进、精度高、稳定性好质量可靠、操作方便。

检测及装配过程中平稳、准确、无振动、冲击等不良现象。

数据显示、自动判别“合格”或“不合格”。

采用德国CCD高分辨率相机，质量可靠性能较好。

可配自动输送装置、自动装配装置，完成进出料自动化。

螺纹精度检查设备-螺纹检查设备-苏州派亦科自动化由苏州派亦科自动化设备有限公司提供。苏州派亦科自动化设备有限公司（www.pike-automation.com）实力雄厚，信誉可靠，在江苏苏州的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领派亦科自动化和您携手步入辉煌，共创美好未来！