

双驱动板式给料机产品说明

产品名称	双驱动板式给料机产品说明
公司名称	南通联源机电科技股份有限公司
价格	2630000.00/台
规格参数	品牌:联源 型号:GBZ2400 × 1650 产量:2500t
公司地址	南通海安县海安镇通扬路19号
联系电话	0513-13606279786 13606279786

产品详情

一：双驱动板式给料机的发展趋势

1) 随着国家对环保查的越来越严了，多地出台新政：限制小型矿山开发，鼓励大型矿山建设。新设建筑石料类矿山储量规模必须达到1000万吨以上，年开采规模必须达到100万吨以上，鼓励在大中城市周边规划开采区内新设储量规模1亿吨以上，年开采规模1000万吨以上的矿山。

2) 社会的发展，环境保护力度也不断要求升级，许多小型砂石厂已被关停！怎样顺应社会发展要求，又能收获丰厚的利益呢？那就是建造大型的环保型的砂石骨料生产线！这样就能满足环保上的要求，同时保证了社会发展所需要的物资基础。

砂石骨料生产线四大系统

1、给料系统

给料系统在砂石骨料生产线的作用是向各段破碎机送入原料，根据破碎筛分工艺流程，完成给料环节的设备有振动给料机或板式给料机。在大型砂石骨料生产线中，一般都是用重型板式给料机负责石料的供应。

2、输送系统

皮带输送机在砂石骨料生产线系统是向各段振动筛分设备输出原料，根据筛分工艺流程，完成输送环节，一般使用的输送设备有皮带输送机或板式输送机等。不过在砂石骨料生产线中，正常的情况下都是使用皮带输送机，使用寿命长，成本低，输送量大。

3、破碎系统

破碎系统是整套设备的核心。它的工作是将各种矿石原料破碎成所需粒度的成品料，一条联合砂石

生产线可有多台破碎机组成。这些破碎机械性能各异，共同完成石料的破碎工作。

4、筛分系统

筛分系统是将破碎后的矿石经筛分机进行筛分。在砂石料生产线中，砂和石料是需要分开的，而且分级后的砂石料需要皮带输送机输送到各自的场地。此过程使用的设备一般是圆振动筛或者直线振动筛等筛分设备。

给料系统作为四大系统的首道工序，其设备选型直接影响到整条生产线的工作效率，对于大型砂石骨料生产线，该系统中的破碎机生产量很大，通常达到数千吨每小时，所以必须选择合适的板式给料机给其送料，由于输送产量达到2000吨以上，如果选择单驱动板式给料机，电机功率很难选型，通常选择双驱动重型板式给料机。

二：双驱动板式给料机的结构

1、驱动装置：

由2台电机、2台行星减速机、2根扭力臂、2根扭矩杆和2套锁紧盘等组成。

2、主轴装置：

由轴、轴承座、链轮、支承轮及胀套等零件组成。

3、拉紧装置：

是一种螺旋丝杆拉紧机构，主要作用是拉紧链板装置。它由轴、托轮、胀套、滑动轴承座、复合弹簧、拉杆等零部件组成。

4、机架与栏板：

机架是焊接结构件，它由工字钢、槽钢及钢板等焊接和螺栓联接而成。栏板与漏斗为板焊结构，由料斗、支承、链幕及橡胶帘等部分组成。在栏板与漏斗中，料斗下部与破碎机入口相连，后部栏板与料仓相连，用于存料和导料。链幕由套在轴上的环链组成，用于阻止破碎后的物料飞向外边。

5、链板装置：

是由链轨（链条）、链板及螺栓等组成。链板为锰钢冲压焊接件链轨为推土机用的标准履带链，链板及链轨均采用支重轮支承，回程空载链板采用托链轮支承。

双驱动板式给料机变频器选型

采用一台变频器拖动两台电动机，一台生产能力为2500t/h板式给料机，需两台90kW的电机拖动。变频器选型时要比电机容量略高一些，留有一定的余量，特别是一台变频器拖动两台电机运行时，通常都是一台电机先启动，第二台电机追加启动，这时追加运行的电机将会产生一个很大的起动电流，而变频器短时过载能力应为150%，所以变频器的选择其实就是与电机的最优化配合的过程。板式给料机是恒转矩负载，变频器额定电流必须大于电机的额定电流，变频器可在-10 ~ +45 环境使用，不降容，变频装置整个系统在出厂前进行整体测试，以确保整套系统的可靠性。根据现场板式给料机控制的要求，在能满足生产的前提下，优先考虑选择通用型的变频器。

三：双驱动板式给料机应用举例

2000t/h砂石骨料生产线，配套破碎机和双驱动板式给料机如下：

破碎机型号为PCD2626

双驱动板式给料机技术参数如下：

规格 GBZ2400 × 16500

槽板宽 mm 2400

中心距 mm 16500

输送物料 砂石料

输送物料粒度 mm 1500

输送量 t/h ~2500

输送倾角 ° 18

输送速度 m/s ~0.155

坦克链节距 mm 228MB

电动机 YVF2-280M-4 变频电机2台

功率 kW 2 × 75

减速机 P2KA20-400

速比 i 400

设备重量t 135

GBZ2400 × 16500重型板式给料机供货范围

序号 设备及部件名称 数量或规格

1 重型板式给料机 GBZ2400 × 16500 (1台)

1.1 减速器 P2KA20-400 (2台)

1.2 电动机(变频调速) YVF2-280M-4 (2台)

1.3 机架 (含头部罩壳、导料板) 1套

1.4 头轮装置 1套

1.5 尾轮装置 1套

1.6 链轨 1套

1.7 槽板部件 1套

1.7 随机配件（上托链轮2只+槽板1块）

1.9 地脚螺栓 1套

2 随机技术资料 1套

3 110KW变频控制器 1套

电话：13606279786